



S h a r p , S h a r p e r , S h a r p e s t

T e c h n o l o g i e s d ' A f f û t a g e

contenu

Contenu



Message du PDG	3
Histoire	5
Entreprise	7
Notre politique	9
Domaines d'activité	12
Ligne de scie à ruban	14
Ligne de scie circulaire	19
Affûteuses de couteaux	22
Affûteuses d'outils	26
Accessoires	30



BIG,
BIGGER,
BIGGEST

Message du PDG



Notre parcours dans la production des technologies des affûteuses a commencé en 1965, continue d'appliquer toutes les technologies modernes sur nos services. Le but de notre fondateur Saim KESOGLU était de poursuivre la "Perfection" afin d'attraper l'excellence. Cette caractéristique est la base de nos objectifs et succès actuels.

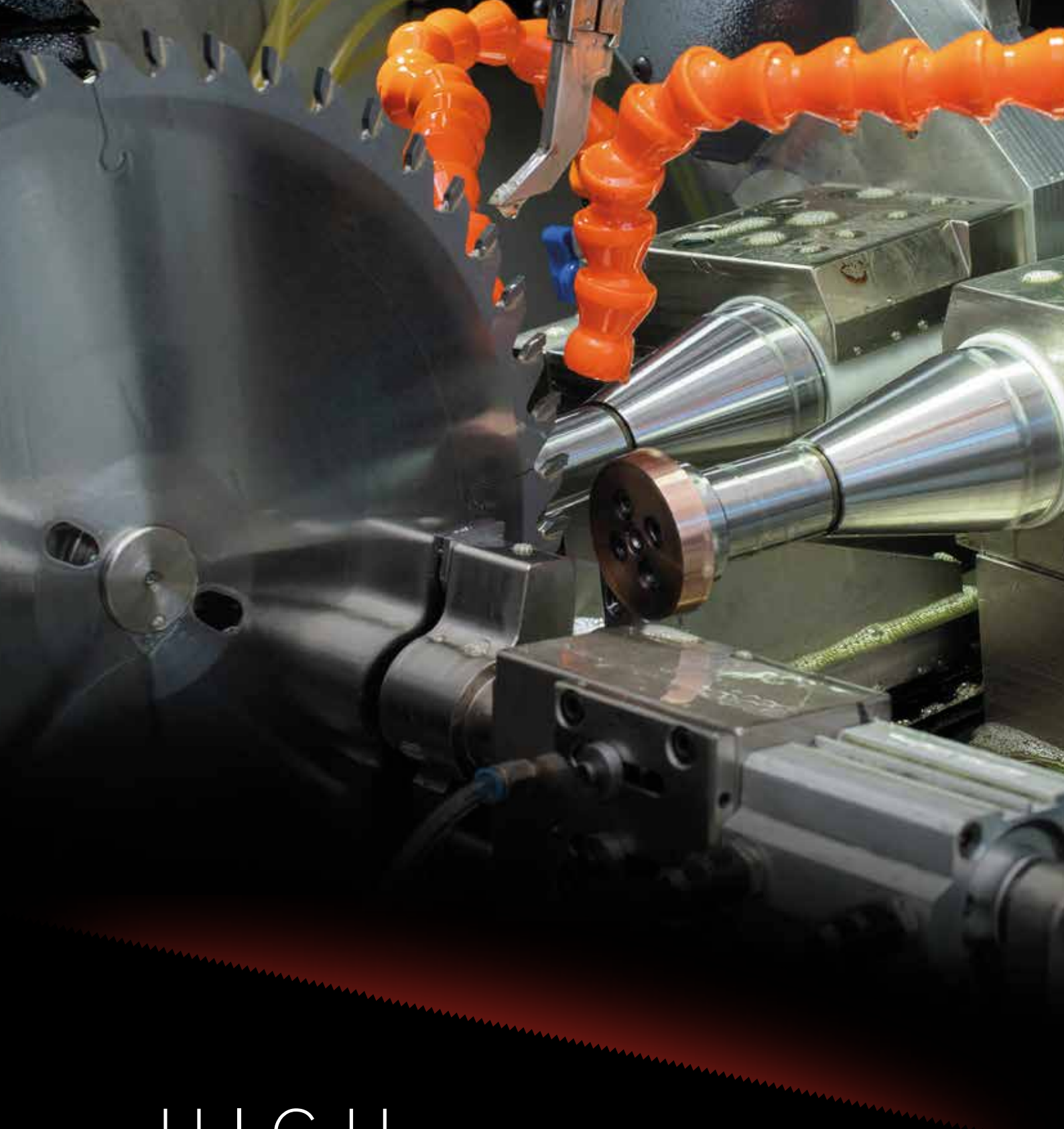
Chez ABM, nous développons nos machines, nos propres systèmes de contrôle de mouvement, nos logiciels d'application et produisons toute la mécanique. Enfin, nous assemblons et testons le produit selon les normes mondiales des machines. Quelle que soit la machine ABM que vous choisissiez, vous saurez qu'elle est conçue pour répondre à toutes les demandes du marché.

La troisième génération d'ingénieurs d'ABM a été au service de la qualité et des hautes technologies pour diriger le monde en constante évolution d'affûtage. Le travail acharné, la détermination personnelle et l'esprit d'entreprise de toute l'équipe d'ABM ont également contribué à notre succès jusqu'à présent, comme un pont entre nos premiers collègues et nos collègues actuels. Nos succès nous guideront vers nos objectifs. Pas seulement sur le marché local ; nos machines fonctionnent dans le monde entier avec 5 filiales, plus de 25 distributeurs et avec notre propre équipe de vente dans plus de 130 pays différents.

Nous sommes fiers de servir nos machines sur tous les continents, de l'Europe aux Amériques ; De Russie à l'Australie. Nos solutions complètes servent à un large éventail de start-ups aux grandes installations industrielles en fonction de la capacité quotidienne.

Le monde a toujours besoin de meilleures idées et la "véritable innovation" qui est notre force motrice est le fruit de l'expérience et de la dynamique. Sur notre chemin jusqu'à aujourd'hui, je dois un merci à nos partenaires nationaux et internationaux, ainsi qu'à nos chers clients.

Les années suivantes, conformément à nos objectifs, nous améliorerons notre compétitivité mondiale et la position d'ABM sur les marchés mondiaux. Nous consacrerons toute notre expérience et notre énergie à porter notre groupe vers des objectifs plus élevés, vous souhaitons tout le meilleur.



HIGH,
HIGHER,
HIGHEST

History

La société a été fondée par Saim KESOĞLU à Yaghaneler, Izmir

1965



ABM a déménagé dans sa première usine moderne de 3 000 m² à Menderes, Izmir

1987



Le premier département R&D de l'industrie a été créé. L'équipe R&D avait développé le propre système de contrôle ABM PLC la même année

1999



Les premières machines à commande numérique ont été introduites sur les marchés mondiaux, répondant à toutes les demandes du marché.

2005



PREMIUM-LOAD minimisant la main-d'œuvre a été annoncée sur les marchés mondiaux comme une affûteuse entièrement automatique avec système de chargement robotisé.

2009



L'affûteuse d'érosion à disque SPARQ PCD a été développée pour le meulage d'outils PCD avec la technologie d'électro-érosion

2011



Avec l'augmentation de la capacité, ABM a démarré ses activités dans la troisième usine, le nouveau siège social de 20 000 m² doté de la dernière technologie dans la zone industrielle İTOB, à Izmir

2020



1977

La première exportation a été faite vers l'Algérie.



1993

La première exposition internationale a été réalisée sur la scène mondiale à la Foire internationale de Hanovre



2002

La première machine à commande numérique NC, affûteuse de scie circulaire automatique TCT a été présentée à l'industrie lors de l'exposition TUYAP d'Istanbul.



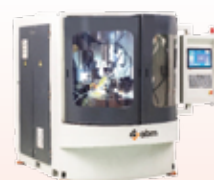
2009

En route vers l'avenir, ABM renforce sa structure en devenant une incorporation



2010

ABM a développé son propre système de contrôle de mouvement avec la technologie avancée



2012

ABM a déménagé dans la deuxième usine de 5 000 m² dans la zone industrielle İTOB, Izmir



2021

Affûteuse laser de nouvelle génération de haute technologie, OMEGA-LASER a été développée.



SMART,
SMARTER,
SMARTEST

Profil de l'entreprise



ABM, a été fondée par Saim Kesoglu à partir d'un lieu de travail de 150 m² en 1965; se poursuit maintenant à La Perle de la mer Égée Izmir, à la zone industrielle organisée ITOB dans notre nouveau siège social de 20 000 m².

En tant qu'ABM, nous avons rêvé de l'avenir et défini nos objectifs dès le début de notre histoire. Nous avons réalisé très tôt dans notre existence que la qualité de la production devait être notre première priorité, afin de rester une constante dans le secteur, nous n'avons jamais abandonné notre vision client et innovante et avons continué notre chemin.

Aujourd'hui, nous sommes fiers d'être une marque dominante sur le marché mondial avec des bureaux de vente à notre nom dans 5 pays différents et d'exporter dans plus de 130 pays avec des chiffres d'exportation en constante augmentation et de travailler avec ardeur pour produire de nouveaux produits innovants.

Étant la plus grande usine de production des affûteuses au monde, nous travaillons chaque jour pour produire le meilleur, avec notre équipe professionnelle et nos ingénieurs expérimentés.

Au sein de notre usine, nous développons les logiciels de nos machines et produisons toutes les pièces, nous ne sommes pas un suiveur dans le secteur - au contraire - avec notre esprit d'innovation, nous sommes les pionniers du secteur qui conçoivent et produisent.

Nous sommes la première entreprise du secteur à disposer d'un centre de recherche et développement R&D. Ici, nous faisons progresser nos développements technologiques et améliorons constamment nos connaissances et notre expérience, en nous efforçant d'être les meilleurs.

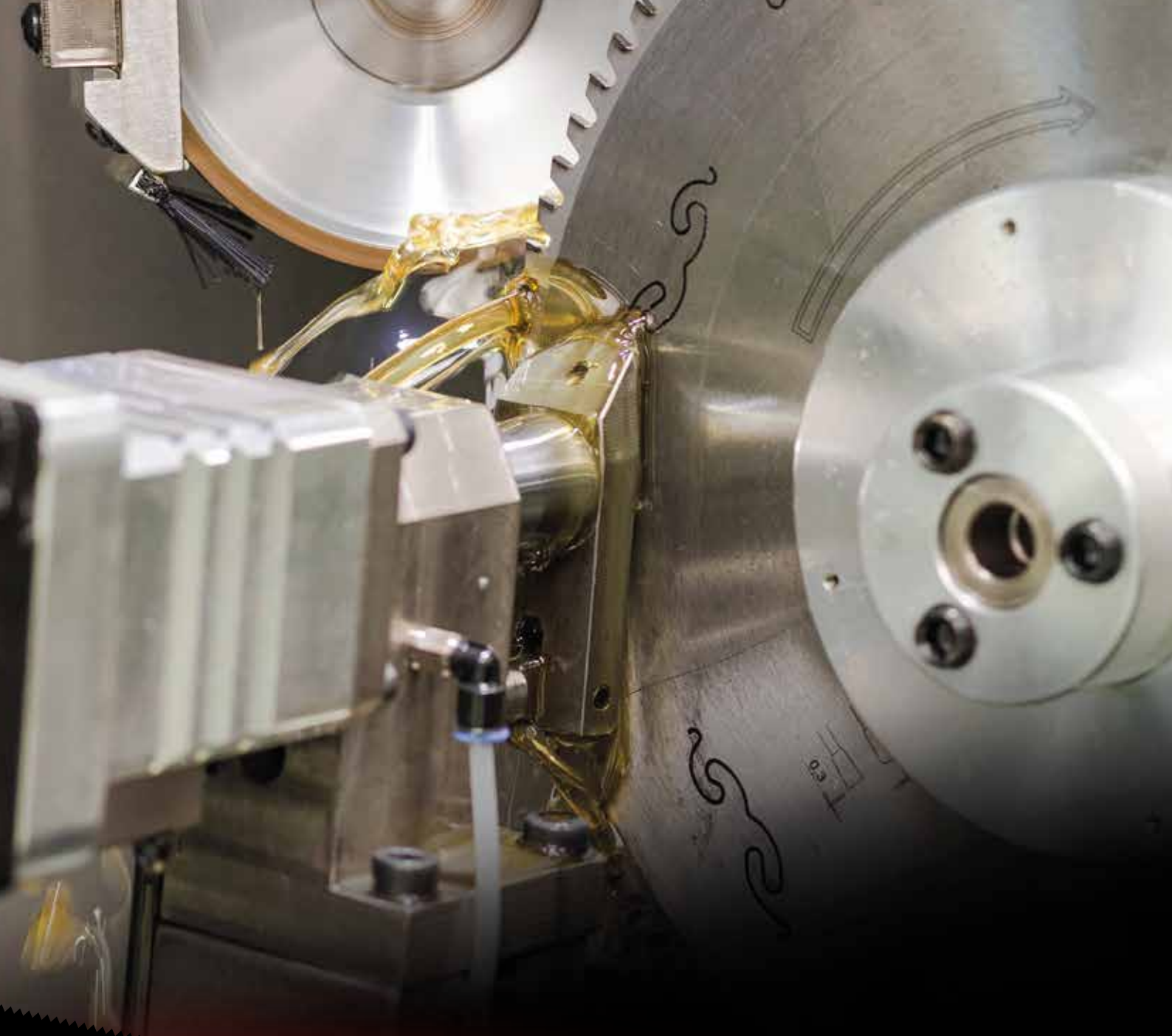
Disposant de la gamme de produits la plus large du secteur mondial, nous comprenons vos besoins et vous répondons entièrement grâce à notre expérience depuis 1965 et à notre large gamme de produits.

Nous créons des solutions 24/7, pour les problèmes tels que le supplément de pièces de rechange et les dysfonctionnements avec notre réseau après-vente et notre personnel technique expérimenté.

Nous nous affirmons parce que nous faisons ce que nous savons le mieux.

En tant que famille ABM, nous continuons à écrire notre chapitre avec notre mentalité de production et de service de classe mondiale et nous rêvons toujours de l'avenir.





STRONG,
STRONGER,
STRONGEST

Notre politique

Notre politique

ABM vise à répondre aux attentes les plus élevées d'être considéré pour les services de vente et d'après-vente afin que les utilisateurs finaux puissent bénéficier de notre large gamme, de la conception au produit. Pour que les organisations qui achètent des biens ou des services préfèrent toujours notre entreprise, nous devons percevoir correctement leurs souhaits et leurs attentes et offrir les meilleurs produits et services de qualité aux personnes les plus appropriées au bon moment. ABM, avec la vision qui peut voir les besoins du futur aujourd'hui, a décidé de contribuer au développement du monde et d'être un partenaire de solution aux grandes idées et à l'innovation comme objectif stratégique.

La qualité, les prix raisonnables et la facilité d'utilisation seront toujours pris en compte dans les produits ou groupes de produits conçus dans les nouvelles machines, en tenant compte des attentes des clients et des nouvelles exigences. Ces objectifs avec une réalisation complète et opportune sont atteints grâce à une étude systématique.

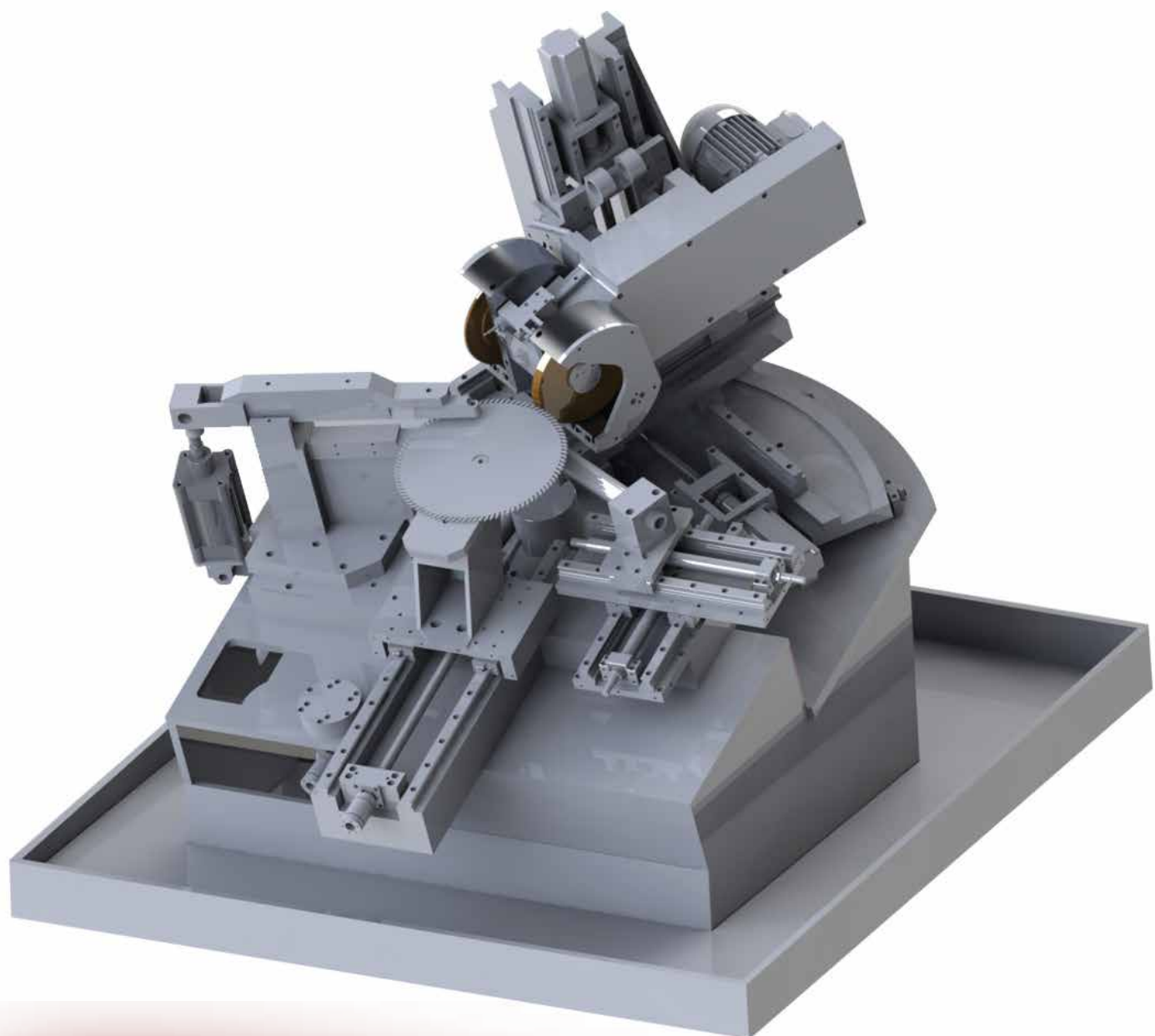
ABM considère toujours ces principes dans la formation de tous ses employés, dans la relation client vente et après-vente, la facilité de communication et dans les services à fournir pour atteindre ces objectifs. En résumé:

- Notre présence prend tout son sens avec la confiance de nos clients.
- Notre objectif est la perfection.
- Notre objectif est l'amélioration continue et dynamique.
- Notre personnel est notre investissement le plus puissant.





NEW,
NEWER,
NEWEST



HEAVY,
HEAVIER,
HEAVIEST

Domaines d'activité

Domaines d'activité

Depuis 1965, ABM est au service des technologies les plus avancées du monde en produisant des machines d'affûtage, de soudage et d'érosion. Dans toutes les applications de coupe de diverses industries, une qualité de meulage parfaite est nécessaire pour assurer l'efficacité et une excellente qualité de finition. Grâce à notre longue expérience, nous avons toujours visé les technologies les meilleures et les plus avancées et considéré la satisfaction du client comme une priorité.

Nous sommes fiers de présenter au marché mondial les produits pratiques, idéaux, les plus compétitifs et les technologies de pointe à des prix raisonnables, résultat de nos efforts de recherche et de développement R&D.

Nos affûteuses de scies circulaires, scies à ruban, outils ronds et des couteaux complètent la gamme des solutions d'affûtage. ABM est la seule entreprise au monde à pouvoir offrir cette gamme complète de machines dans diverses industries. En développant les nouvelles géométries, formes d'outils et techniques utilisées dans la technologie d'aujourd'hui, nos machines facilitent raisonnablement les environnements de meulage difficiles et sévères pour les opérateurs travaillant avec des machines d'affûtage.

Les affûteuses ABM fournissent des solutions complètes pour répondre aux besoins des lignes d'affûtage, des salles de maintenance des lames de scie, des fabricants d'outils et des machines d'affûtage en usine, en proposant des machines conventionnelles ou polyvalentes, des machines multifonctions CNC et des machines robotisées.

Nous proposons également des projets complets d'installations clés en main pour la production d'outils de coupe dans diverses industries.



INDUSTRIE DU MÉTAL



INDUSTRIE DU MEUBLE



INDUSTRIE DE LA SCIERIE



INDUSTRIE DE L'IMPRIMERIE



INDUSTRIE DU RECYCLAGE



INDUSTRIE DU TEXTILE



INDUSTRIE DU TUBE



MOULINS A ROULEAUX



INDUSTRIE ALIMENTAIRE



Products

Products

Groupe de scie circulaire T.C.T.

Série Premium



Série Premium à 16 Axes Contrôlés par Servo Moteur , 5 Stations de Chargement, Refroidissement par Huile, Contrôlé par PC Industriel, Écran LCD de 15", Mesure Automatique par Sonde Tactile, Reconnaissance de Données de Compensation et de Dent. La série Premium est conçue pour répondre aux hautes exigences de production de scies circulaires et de services de meulage. Nos machines de nouvelle génération minimisent le travail humain; grâce à un système de chargement de robots et à un corps central compact, une machine de meulage de face, de haut et de côté sont combinées. Avec une efficacité élevée, la perte de temps dans votre production est évitée. La fonction de programmation libre offre une large capacité de production de lames de menuiserie et de métaux. La série Premium peut Affûter toutes les formes de dents des lames de scies circulaires en carbure en une seule passe, assurant un niveau de meulage parfait et de qualité supérieure grâce à la technologie de meulage périphérique. La série Premium a une capacité maximale de 850 mm pour les lames de scies. De plus, un système de robot à 3 ou 5 stations avec chargement automatique peut être inclus. Pour l'autre côté du chargeur, la machine de meulage latérale Premium DUO 850 peut être intégrée au système de chargement automatique, et une deuxième machine de meulage de face et de dessus peut également être connectée. Elle peut rectifier en moyenne 4 lames de scies circulaires par heure à des vitesses optimales.

Groupe de scie circulaire T.C.T.

Série CNC



La série CNC est produite en deux capacités, pour affûter des lames de scie TCT d'un diamètre maximum de Ø650mm et Ø810mm. La série CNC se distingue par sa grande vitesse, en tant que machine d'affûtage de faces et de haut à commande CNC 7 axes, capable d'affûter toutes les formes de dents sur des lames en bois et en aluminium. La fonction de programmation libre est également possible pour les géométries de dents de diverses industries.

Des vitesses d'affûtage indépendantes peuvent être sélectionnées pour affûter les surfaces planes, les côtés droits et gauches. Le serrage par système Microstep assure un contrôle automatique de la distance de serrage, du couple de serrage et de l'épaisseur de lame pour différentes épaisseurs de lame et des biseaux auto-centrants. Le système de lubrification central réduit la maintenance et augmente la durée de vie de la machine. Un placage spécial sur les composants mécaniques assure une résistance à la corrosion et un durcissement. L'interface de programme de la machine conviviale pour l'opérateur facilite son utilisation. Elle peut affûter en moyenne 4 lames de scie circulaires par heure à des vitesses optimales.

Groupe de scie circulaire T.C.T.

Série Otomat

Série Otomat



La série OTOMAT est conçue pour affûter des lames de scie circulaire au carbure (TCT), généralement utilisées pour couper du bois, du contreplaqué, du PVC et de l'aluminium. La série OTOMAT est capable d'affûter des formes de dent standard sur des lames de scie circulaire jusqu'à Ø750mm. Deux processus de meulage différents peuvent être effectués avec cette machine, le meulage de la face et le meulage de haut ou Top, . Les options de machine disponibles sont : Otomat-96 (cabine complète), Otomat Eco (demi-cabine) et Otomat-M (biseau manuel) . Ces modèles sont principalement recommandés pour les scieries ou les entreprises de meubles pour leur usage personnel ou pour les services de sciage qui débutent leur activité. Elle peut affûter en moyenne 2 lames de scie circulaire complètes par heure à des vitesses optimales.

Groupe de scie circulaire T.C.T.

Série DUO

Série DUO



CNC-DUO est une machine idéale pour la production de lames de scie circulaires en carbure. Avec le contrôle CNC, tous les réglages géométriques souhaités peuvent être effectués à partir de l'écran. L'interface conviviale et la facilité d'utilisation de la machine minimisent le besoin d'intervention de l'opérateur. C'est une machine de meulage latéral CNC à 8 axes de haute vitesse et haute précision. Il existe deux options de machines différentes, CNC DUO et Premium DUO. CNC-DUO dispose de deux options de capacité différentes, Ø650 et Ø800. Les jeux de dégagement tangentiels et radiaux peuvent être facilement ajustés à partir du panneau de commande CNC. CNC-DUO est recommandé pour l'industrie primaire et les fabricants de lames de scie. CNC-DUO peut rectifier en moyenne 2 lames de scie circulaires par heure à des vitesses recommandées. Premium-DUO peut rectifier en moyenne 3 lames de scie circulaires par heure et dispose également d'une option de chargement robotisé.

Groupe de scie circulaire T.C.T.

Série OTOSAD

Série OTOSAD



La série OTOSAD des machines Détalonneuses automatiques hydrauliques fournissent un Détalonnage automatique des épaulements droits, biseautés ou anti-recul des corps de scies en une seule passe. La série OTOSAD est spécialement conçue pour Détalonner des corps de lames de scies circulaires en carbure (TCT). Lorsque la pointe de la scie (en carbure) atteint le niveau du corps de la scie (en acier), cette machine augmente la durée de vie du meulage et facilite également la coupe en douceur de la lame de scie. Elle est recommandée pour les services professionnels de lames de scies. Le même modèle peut également être proposé en option pour retirer le corps des outils de déchiquetage (Hogger). Il existe 2 modèles, Otosad-98 avec cabine complète et Otosad-Eco avec une demi-cabine. Elle peut meuler en moyenne 5 lames de scies circulaires par heure à des vitesses optimales.

Groupe de scie circulaire HSS

Série Prestige

Série Prestige



Série PRESTIGE est conçue pour offrir des services de denture et de L'affûtage de scies circulaires HSS de haute efficacité et grande quantité. Notre design unique de ce modèle minimise le travail humain ; avec un système de chargement robotisé et un corps central compact, toutes les formes d'affûtage peuvent être effectuées en une seule configuration. La machine dispose d'un système laser pour le comptage des dents et d'une sonde de mesure pour la collecte automatique des données des dents et le centrage automatique. La machine dispose d'une option de système de brise-copeaux et d'une option de dent CERMET pour les lames de scies TCT pour la coupe de métaux. Le système de chargement robotisé peut être adapté à ce modèle pour répondre aux exigences de grande capacité. La série PRESTIGE, pour toutes les formes de dents de scies circulaires HSS et CERMET en une seule passe, assure une denture parfaite. À des vitesses optimales, en moyenne, 4 scies circulaires peuvent être re-affûtées par heure sous forme d'affûtage et 2 à 3 scies circulaires sous forme de production."

Groupe de scie circulaire HSS

Série PNK

Série PNK



La série PNK offre un processus entièrement automatique pour les lames de scie circulaire HSS, comprenant le retrait complet des dents, le re-dentage, le re-affûtage et le chanfreinage. La série PNK est une machine idéale pour l'usinage complet des lames de scie circulaire HSS et friction de l'industrie métallurgique. Grâce à l'interface, avec seulement 3 paramètres saisis tels que le nombre de dents (ou le pas de dent), le diamètre et l'épaisseur de la lame, la configuration de la lame est terminée automatiquement selon les normes internationales. Un réglage rapide et précis est effectué à l'aide de la molette manuelle. En option, un dispositif de brise-copeaux ou une fonction de réglage automatique peuvent être ajoutés à la configuration de la machine. À des vitesses optimales, en moyenne 4 lames de scie circulaire peuvent être réaffûtées par heure sous forme d'affûtage, et 2 à 3 lames de scie circulaire sous forme de production.

Groupe de scie circulaire HSS

PNK-600

PNK-600



PNK-600 est spécialement conçu pour le réaffûtage, denture de scies circulaires HSS, segmentaires et CrV utilisées dans la coupe des métaux. Un logiciel optionnel est disponible pour les lames de scies métalliques TCT. Le traitement complet et entièrement automatique est effectué, compris le chanfreinage avec une configuration distincte.

PNK-600 est une machine idéale pour l'usinage complet des scies circulaires de travail des métaux. Il garantit une qualité de meulage optimale grâce à sa technologie de pointe. C'est un modèle compact avec un niveau de prix raisonnable, principalement recommandé pour les utilisateurs finaux ou les services de scies.

Aux vitesses optimales, les profils de denture peuvent être réalisés avec une moyenne de 4 scies circulaires pouvant être affûtées par heure sous forme de meulage, et de 2 à 3 scies circulaires sous forme de production.

Groupe de scies à ruban

Affûteuse de scie à ruban CNC

Affûteuse de scie à ruban CNC



Série PNK-CNC Machines d'affûtage de scies à ruban automatique, contrôlées par 3 axes de moteurs servo. La série PNK-CNC est conçue pour affûter tous les types de lames de scies à ruban. Toutes les formes de dents sont disponibles, y compris les géométries de pas de dent variable. La machine dispose d'une option pour le dressage automatique de la meule pour les clients qui souhaitent utiliser des meules en céramique ou en bakélite. Pour les scies à ruban lourdes jusqu'à 320 mm de largeur, ce modèle est recommandé aux clients. La scie à ruban, qui a un pas de dent de 40 mm sur 10 mètres, prend en moyenne 30 à 45 minutes pour être affûtée à des vitesses optimales.

Groupe de scies à ruban

Affûteuse mécanique pour scie à ruban

Affûteuse mécanique
pour scie à ruban



La Serie PNK est conçu pour affûter diverses scies à ruban dans différentes formes, largeurs et épaisseurs. L'unité d'affûtage compacte et rigide de la machine de la série PNK offre un affûtage précis et stable. Elle présente une grande flexibilité pour réaliser tous les profils de dents de l'industrie. La série PNK est proposée en 3 modèles différents : PNK-AB, PNK-SB (semi-cabine) et PNK-SP (cabine complète). Le modèle PNK-AB est proposé pour les lames de scie à ruban d'une largeur allant jusqu'à 120 mm, tandis que les modèles PNK-SB et PNK-SP sont proposés pour les lames de scie à ruban d'une largeur allant jusqu'à 160 mm. La scie à ruban, qui a un pas de dent de 40 mm sur 10 mètres, prend en moyenne 1 heure pour être affûtée à des vitesses optimales.

EM-CNC

EM - CNC



EM-CNC est une machine idéale pour égaliser les deux côtés des dents de scie à ruban à bouts en stellite ou serties. EM-CNC rectifie simultanément les deux côtés des dents de la scie à ruban pour fournir une qualité de surface impeccable lors de la coupe du matériau. L'interface CNC permet d'ajuster les espaces radiaux depuis le panneau et facilite l'opération. C'est une machine idéale pour les tolérances serrées et la production de masse de lames de scie à ruban. Pour les scies lourdes allant jusqu'à 320 mm de largeur de scie à ruban, ce modèle est recommandé aux clients.

La scie à ruban, qui a un pas de dent de 40 mm pour 10 mètres, prend en moyenne 1 heure à être rectifiée à des vitesses optimales.

Groupe de scies à ruban

Machine Stelliteuse

Machine Stelliteuse



La stelliteuse SAT-200 est une machine idéale pour le stelliteage automatique complet des lames de scies à ruban, à cadre et circulaires. Le système de stelliteage spécial breveté assure une liaison variable entre le stellite et le corps de la lame de scie, plus performante que tout autre système dans le monde. Ce nouveau système réduit les temps de meulage latéral et de profil. Des moules de dent sont utilisés pour le processus de stelliteage, facilitant ainsi l'utilisation et réduisant le temps de soudage pour les producteurs de lames de scies à ruban, les ateliers de réaffûtage et également les utilisateurs finaux. Grâce à la technologie CNC, différents paramètres peuvent être réglés indépendamment depuis le panneau de commande, provenant du créateur mondial de nouvelles technologies de meulage. Pour les scies à ruban de service intensif jusqu'à une largeur de 320mm, ce modèle est recommandé aux clients. Le temps de stelliteage d'une lame de scie à ruban avec un pas de dent de 40mm de 10 mètres à des vitesses optimales est en moyenne d'une heure, y compris l'annealing.

Affûteuses D'outils

Affûtage D'outils PCD

Affûtage D'outils PCD



La machine SPARQ est conçue pour produire et entretenir des fraises PCD. SPARQ est une machine unique, contrôlée par PC, construite en une seule construction centrale pour le processus d'érosion supérieure des outils PCD. SPARQ garantit un processus d'érosion supérieure plus lisse que tout autre sur le marché. Le générateur d'érosion numérique ABM assure une flexibilité des configurations et une durée de vie plus longue. La machine standard a une capacité de Ø400mm. Il existe trois packages disponibles en tant que packages de base pour les fraises en bout et fraises de pré-fraisage. Les autres packages sont destinés aux lames de scie et aux fraises de rabotage, le troisième package est destiné aux outils profilés.

Il existe également une option de machine Sparq DUO pour le meulage d'érosion latérale. Elle peut effectuer une avance de 1,38 mm par minute avec une avance de 0,2 mm à des vitesses optimales.

Affûtage par laser



La future technologie de meulage par ablation laser. OMEGA-LASER combine précision, flexibilité, conception compacte, polyvalence et traitement d'état en une seule machine. La conception à 5 axes et le système de commande CNC permettent la production d'outils de précision parfaits jusqu'à Ø300 mm.

La technologie OMEGA-LASER crée de nouvelles possibilités d'usinage, travaille à travers le diamant et le matériau de liaison qui crée des bords de coupe parfaits sans éclats. Alors que dans le meulage conventionnel, les grains de diamant se brisent ou subissent un processus d'érosion, seul le matériau de liaison est érodé. Avec cette nouvelle technologie, des grades PCD à grains grossiers peuvent également être traités sans perte de qualité et des rainures de brise-copeaux peuvent être réalisées avec un seul serrage. Des porte-outils HSK sont utilisés avec une manipulation hautement compacte des outils et une disponibilité sur le marché pour divers systèmes de serrage.

La technologie laser permet un usinage de précision sans contact et sans usure d'outil. Réduction des coûts d'exploitation en éliminant le besoin de consommables tels que des disques d'érosion, des liquides de refroidissement et des meules d'affûtage. Une technologie respectueuse de l'environnement pour l'avenir.

Helios 5X

Helios 5X



HELIOS 5X est idéal pour différents types d'outils, de l'affûtage à la production. Sa plage de performance et de productivité optimale concerne les outils jusqu'à Ø300mm.

L'interface de la machine HMI contient plusieurs fonctionnalités pour faciliter la programmation par l'opérateur. Celles-ci comprennent un écran tactile de 21,5 pouces, des positions de panneau réglables, une manivelle pour une configuration plus facile et une tête de division et une zone de travail facilement accessibles.

Chaque conception de la machine, de la position des meules disponibles sur deux broches séparées aux moteurs absolus BECKHOFF, a été développée pour améliorer la précision, augmenter la productivité et rendre l'opération efficace.

Le Basic Tool Studio comprend le package logiciel des fraises, tandis que la simulation 3D, les forets, les outils de profilage, les fraises, les routeurs, les alésoirs et de nombreuses autres applications spéciales sont fournies en option.

Affûteuses D'outils

Affûteuse Universelle D'outils

Affûteuse Universelle D'outils



La Serie UTB , Affûteuse Universelle Hydraulique est conçue spécialement pour affûter les outils universels dans les industries du bois et du métal. La gamme UTB vous offre des prérequis idéaux pour un affûtage parfait grâce à son axe de rail linéaire entraîné hydrauliquement.

Sur les modèles hydrauliques, le déplacement longitudinal dans l'axe X peut être ajusté indépendamment. Différentes attachements sont également disponibles pour affûter les moulures PowerLock, les fraises à panneaux, les fraises droites, les fraises à rainurer, les outils de type queue et les couteaux à joint à doigt. Parce que les couteaux sont affûtés dans la tête de coupe, cela garantit une coupe sans vibration. Le modèle UTB est le modèle de base avec une opération manuelle tandis que la gamme UTB-H et UTB-Power offre un axe de meulage hydraulique pour une surface lisse. Sur le modèle UTB-Power, la base de la haute précision de la machine est le support de broche massif serré par le système HSK. Il y a également une option pour une tête de division motorisée où l'opérateur de la machine ne doit entrer que les paramètres de travail et démarrer la machine. Pendant que l'outil est affûté, l'opérateur peut poursuivre d'autres activités car la machine fonctionne de manière complètement indépendante.

Affûteuses de couteaux

La Serie OP

La Serie OP



La Serie OP est spécialement conçu pour affûter les couteaux avec des longueurs de meulage allant de 1050 mm jusqu'à 5000 mm de longueur, principalement pour les industries du bois, du métal et du papier. Tous les types de lames industrielles peuvent être traités avec les modèles OP, y compris les couteaux à papier, les couteaux à déchiqueteuse, les couteaux de rabotage pour le bois, les lames de recyclage pour le plastique (couteaux à granuler), les couteaux à écorcer et à dérouler, les lames de coupe, les couteaux de guillotine et les lames à bord en carbure de tungstène. Pour les couteaux de rabotage et les coupeurs plus petits, des modèles de base OPB sont également disponibles.

Les séries OP sont construites par un système de rail linéaire pour une haute efficacité et une plus longue durée de vie. Les couteaux montés sur la table magnétique peuvent être tournés de 0° à 180° dans les deux sens. En option, il peut également être produit avec une table uniquement mécanique ou avec des tables magnétiques et mécaniques ensemble. Il y a 8 vitesses variables jusqu'à 11m/min avec un contrôle par microprocesseur, un cycle de travail automatique programmable, des fonctions de grossissement, de finition et de coupe d'étincelles. Les commandes pour l'approche rapide et lente de la meule sont situées sur le panneau. Système de refroidissement prêt, possibilité d'un séparateur magnétique en option. Diverses autres options offrent des solutions selon vos besoins personnalisés. La mise à niveau optionnelle de la puissance du moteur comprend un moteur de meule à haute puissance qui le rend adapté à la fabrication de couteaux, à l'affûtage de grandes quantités de couteaux et au meulage de pièces de travail de taille considérable.

**Nous nous engageons à rendre les objets affûtés, encore affûtés,
jusqu'à ce que nous atteignions les plus affûtés..**



İTOB Atatürk Cad. No: 56, 35471 Menderes - İZMİR / TÜRKİYE

Tel: +90 232 782 66 44 - Fax: +90 232 782 23 90

www.abmgrinding.com • info@abmgrinding.com

Some variants of machine models are not available for German market.