



Un affutage de haute précision, c'est le moins que l'on puisse vous offrir...

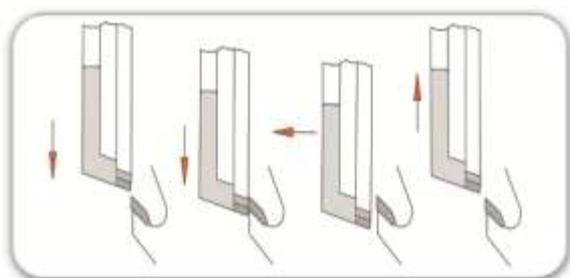
Affuteuse CNC pour face et dos des dentures de lames de scie circulaires  
avec 6 axes complètement contrôlés par CNC  
Programmation libre

### Une solution flexible et rentable

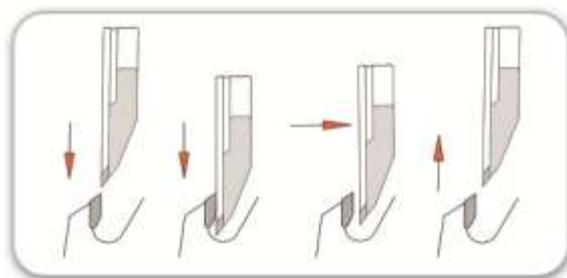
La haute technologie pour suivre un monde des outil coupants en constante évolution  
ABM offre une solution complète : obtenez le meilleur grâce à la CNC.

La CNC se distingue par sa rapidité et sa capacité à affuter toutes les formes de dentures que l'on peut trouver dans l'industrie du bois et de l'aluminium.

Il y a deux procédés d'affutage standard différents qui peuvent être réalisés avec cette machine :



Opération d'affutage du dos de la dent



Opération d'affutage de la face de la dent

## Une réponse polyvalente pour satisfaire toutes les demandes ...



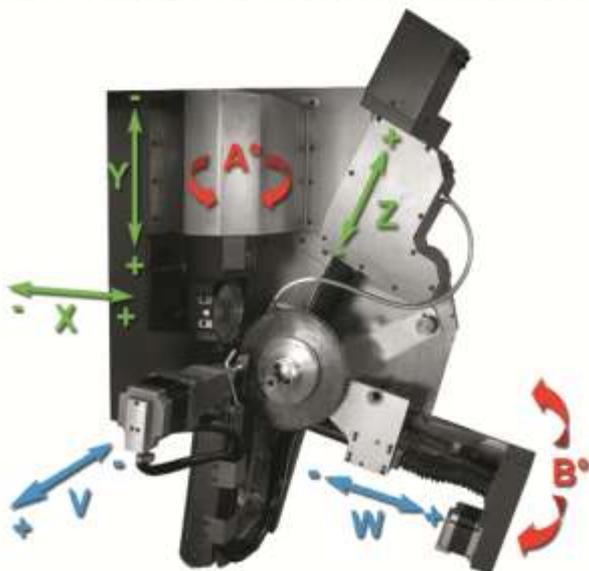
Interface ABM conviviale pour une grande facilité d'emploi

### CARACTERISTIQUES

- 6 axes entièrement contrôlés par CNC
- Traitement spécial des composants mécaniques pour assurer leur non-corrosion et une plus grande dureté
- Exclusion automatique des dents cassées et indexation de pas variable grâce au doigt poussoir intelligent
- Logiciel unique pour dents remplacées et production de lames
- Ecran LCD et interface d'exploitation dans n'importe quelle langue
- Programmes avec formes de dent prêts à l'emploi, mémoire illimitée pour sauvegarder et programmation libre
- Affutage de tous les types de dentures en un cycle
- Nouvelle programmation possible pendant que la machine travaille
- Sélection indépendante de la vitesse d'affutage pour l'affutage des dents plates, à droite et à gauche
- Diamètre extérieur de lame maximal  $\varnothing 810$
- Serrage par moteur pas à pas, qui assure le contrôle de la distance de serrage, du couple de serrage et de l'épaisseur de lame afin d'autocentrer les biseaux
- Ajustement individuel de différence de hauteur de dents pour la denture Heller
- Système de lubrification centralisé réduisant l'entretien et augmentant la durée de vie de la machine
- PC sous Windows® qui permet la mise à jour par internet ou par clé USB
- Machine complètement carterisée, armoire électrique et zone d'affutage séparées
- Prête pour fonctionnement sous huile entière
- Interface de programmation conviviale pour une grande facilité d'emploi
- Cabine ergonomique construite autour d'un bâti robuste

Logiciel unique pour dents remplacées. Logiciel de production pour cycles d'ébauche et de finition et capable de gérer les dents une à une ou par cycles séquentiels d'ébauche et de finition.

Devenez indépendant ! Combinaison optimale d'une machine très rapide et d'un système de commande parfaitement convivial. L'optimisation des vitesses "hors carbure" permet d'augmenter la productivité sans pénaliser la précision d'affutage ni la durée de vie de la meule. Tous les axes peuvent être ajustés indépendamment en vitesse rapide et vitesse de travail, même lorsque la machine travaille.



- (X) Axe de profondeur
- (Y) Axe d'affutage
- (Z) Axe d'indexation
- (A) Axe de biseautage
- (B) Axe d'angle de dépouille et d'angle d'attaque
- (V) Axe de serrage
- (W) Axe du positionnement de lame

La vraie innovation est le produit de l'expérience et de la dynamique...



Couple, distance et contrôle d'épaisseur de lame automatique par serrage pas à pas



Exclusion automatique des dents cassées et indexation de pas variable grâce au doigt poussoir intelligent. Système pneumatique optionnel pour inciseurs extensibles (en deux parties).

### Caractéristiques Techniques

- |                                      |                 |
|--------------------------------------|-----------------|
| • Diamètre de lame extérieur         | Ø80-810mm       |
| • Diamètre d'alésage                 | from Ø12mm      |
| • Epaisseur de lame                  | Maximum 6mm     |
| • Pas de denture                     | Maximum 100mm   |
| • Angle d'affutage                   | (-10°) - (+30°) |
| • Angle de biseau                    | ±45°            |
| • Diamètre de meule extérieur        | Ø125mm          |
| • Alésage de meule                   | Ø32mm           |
| • Débit du moteur d'arrosage         | ~50 lt/min      |
| • Capacité du réservoir              | ~110 lt         |
| • Vitesse rapide du moteur pas à pas | 50mm/s          |
| • Vitesse rapide du servo-moteur     | 150mm/s         |
| • Puissance connectée                | ~3,5kW          |
| • Poids net/brut                     | 985/1050kg      |
| • Dimensions                         | 125*185*215cm   |

Chez ABM, nous développons nos machines, nos propres systèmes électroniques et le logiciel d'application, et nous fabriquons tous les composants mécaniques principaux. Finalement, nous assemblons et testons le produit final selon les normes en vigueur. Quelle que soit la machine ABM que vous choisirez, vous pouvez être certain qu'elle sera construite pour satisfaire toutes les demandes du marché.

### Dos et face des formes de dentures affûtées en un cycle

Biseau centré		Plate-biseau centré
		Biseau centré (toutes les dents)
ST (Combiné)		ST-1 (Plate-Droite-Gauche-Droite-Gauche)
		ST-2 (Plate-Gauche-Droite-Gauche-Droite)
		ST-3 (Plate-Droite-Gauche-Droite-Gauche-Droite-Gauche-Droite-Gauche-Droite)
		ST-4 (Plate-Droite-Gauche-Droite-Gauche) (Pour lames avec pas de denture irrégulier)
		ST-5 (Plate-Gauche-Droite-Gauche-Droite) (Pour lames avec pas de denture irrégulier)
D-DRO		Plate-Droite-Droite-Droite
D-GAU		Plate-Gauche-Gauche-Gauche
TRP-2P		Trapèze-Plate-Plate
LIBRE	TOUTES	Programmation Libre

Plate		Toutes dents plates
		Plate haut-Plate bas
Biseaux alternés		Biseaux alternés (Droite-Gauche)
		Droite-Gauche-Gauche-Gauche
		Gauche-Droite-Droite-Droite
		Tous biseaux à droite
Heller		Tous biseaux à gauche
		Trapèze-Plate
SS45		Trapèze haut-Trapèze bas
		Toutes dents trapèze
		Trapèze avec angle brisé droite-gauche
		Trapèze avec angle brisé gauche-droite
		Angle brisé droite-gauche

La différence du contrôle CNC-Motion ABM : productif et toujours en avance...

### Optionals:



Système brise-copeaux



Système gouge

\* CNC-600 pour lames de diamètre Ø600mm maximum.