



La technologie de pointe, la solution unique pour la production de lames ...

Rectifieuse de flancs CNC

7 axes entièrement contrôlés par CNC



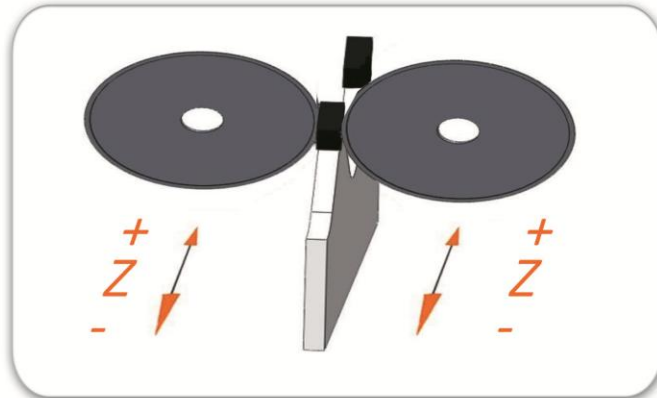
Une solution flexible et rentable

La haute technologie pour suivre un monde des outil coupants en constante évolution
ABM offre une solution complète : obtenez le meilleur grâce à la CNC.

La CNC-DUO est la machine idéale pour la production de lames de scie circulaires carbure. Grâce au contrôle CNC, tous les paramètres de la géométrie désirée peuvent être exécutés à partir du panneau. L'interface conviviale et la facilité d'emploi de la machine minimisent la nécessité de disposer d'un opérateur qualifié.

Il s'agit d'une rectifieuse entièrement CNC de haute précision et à grande vitesse.

Sur la série CNC-DUO, les deux têtes d'affûtage sont adaptées à nos affûteuses pour face et dos verticaux sont adaptés à notre sommet classique et visage moulant la machine, les angles tangentiels et radiaux sont automatiquement ajustés à partir du panneau de contrôle CNC.



Une réponse polyvalente pour satisfaire toutes les demandes ...



Affûtage facile des lames grâce au serrage contrôlé par moteur. Le système de doigt pneumatique breveté permet au doigt d'indexation d'entrer en contact avec les dents carbure sans les abîmer.

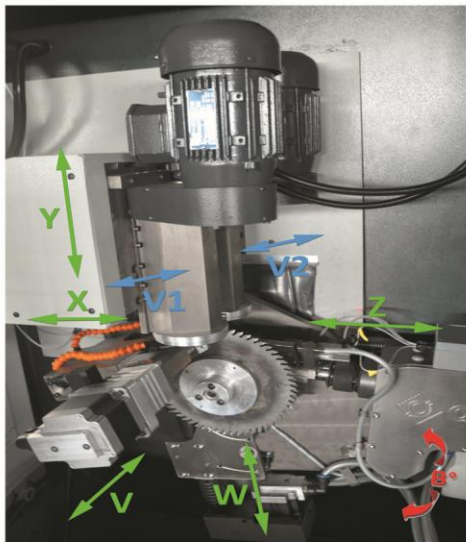
Caractéristiques Générales

- 7 axes entièrement contrôlés par CNC
- Traitement spécial des composants mécaniques pour assurer leur non-corrosion et une plus grande dureté
- Compatible avec dentures groupées grâce au doigt poussoir intelligent
- ULogiciel unique pour dents remplacées et production de lames.
- Programme d'oscillation pour passes multiples d'ébauche, semi-finition et finition.
- Écran LCD et interface d'exploitation dans n'importe quelle langue
- Programmes avec formes de dent prêts à l'emploi, mémoire illimitée pour sauvegarder
- Affûtage de tous les types de dentures en un cycle
- Paramétrage angulaire ou dimensionnel pour angles radiaux
- Diamètre extérieur de lame maximal \varnothing 810
- Serrage par moteur pas à pas, qui assure le contrôle de la distance de serrage, du couple de serrage et de l'épaisseur de lame afin d'auto-centrer les biseaux
- Calcul automatique du pas de denture
- Système de lubrification centralisé réduisant l'entretien et augmentant la durée de vie de la machine
- PC sous Windows® qui permet la mise à jour par internet ou par clé USB
- Armoire électrique et zone d'affûtage séparées, ce qui permet une isolation du bruit, de la poussière et de la chaleur
- Prête pour fonctionnement sous huile entière
- Cabine ergonomique construite autour d'un bâti robuste
- Production conforme aux standards CE



L'écran d'exploitation pour les angles tangentiels et radiaux de rectification est contrôlé à partir du panneau CNC.

Devenez indépendant ! Combinaison optimale d'une machine très rapide et d'un système de commande parfaitement convivial. L'optimisation des vitesses "hors carbure" permet d'augmenter la productivité sans pénaliser la précision d'affûtage ni la durée de vie de la meule. Profondeur de passe et angle de biseautage automatiquement ajustés par CNC.



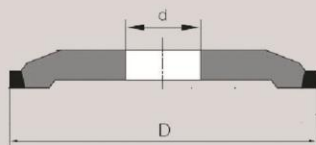
- (X) Axe d'angle de dépouille tangentielle
- (Y) Axe d'affûtage
- (Z) Axe d'indexation
- (V1) Tête d'affûtage gauche
- (V2) Tête d'affûtage droite
- (B) Axe d'angle d'attaque
- (V) Axe de serrage
- (W) Axe du positionnement de lame

La vraie innovation est le produit de l'expérience et de la dynamique...

Caractéristiques Techniques



Zone de travail de la CNC-DUO

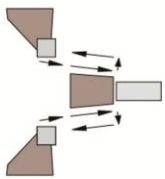


Meule d'affûtage 1A1F
D=Ø100 mm d=Ø20 mm

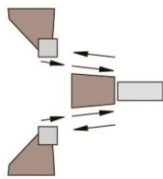
- | | |
|--------------------------------------|--------------------|
| • Diamètre de lame extérieur | Ø150-810 mm |
| • Diamètre d'alésage | A partir de Ø12 mm |
| • Épaisseur de lame | 6 mm maximum |
| • Pas de denture | 100 mm maximum |
| • Angle d'affûtage | (-10°) - (+30°) |
| • Angle de biseau | ±6° |
| • Diamètre de meule extérieur | Ø100 mm |
| • Alésage de meule | Ø20 mm |
| • Débit du moteur d'arrosage | ~70 l/min |
| • Capacité du réservoir | ~100l |
| • Vitesse rapide du moteur pas à pas | 50 mm/sec |
| • Vitesse rapide du servomoteur | 150 mm/sec |
| • Puissance connectée | ~3,5 kW |
| • Poids net/brut | 985/1050 kg |
| • Dimensions | 125*185*215 cm |

Chez ABM, nous développons nos machines, nos propres systèmes électroniques et le logiciel d'application, et nous fabriquons tous les composants mécaniques principaux. Finalement, nous assemblons et testons le produit final selon les normes en vigueur. Quelle que soit la machine ABM que vous choisirez, vous pouvez être certain qu'elle sera construite pour satisfaire toutes les demandes du marché.

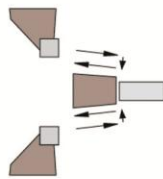
La CNC-DUO a 5 programmes de production principaux :



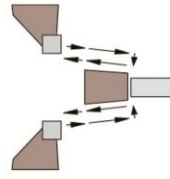
Affûtage vers l'avant avec dégagement



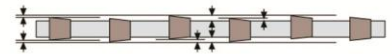
Affûtage vers l'avant sans dégagement



Affûtage vers l'arrière avec dégagement



Affûtage oscillatoire avec multi prises de passe et cycles multiples



Programmation libre pour différentes géométries, pas de denture variable et groupe de dents

La différence du contrôle CNC-Motion ABM : productif et toujours en avance...

OPTIONS

- CNC-DUO 600 pour lames de diamètre $\varnothing 600$ mm maximum
- Unité de refroidissement en circuit ouvert pour les usines équipées d'un système de filtration centralisé
- Meules d'affûtage spécifiques pour la production de lames
- Système de filtration d'huile
- Système de filtration d'air
- Système de refroidissement à huile
- Jauge latérale