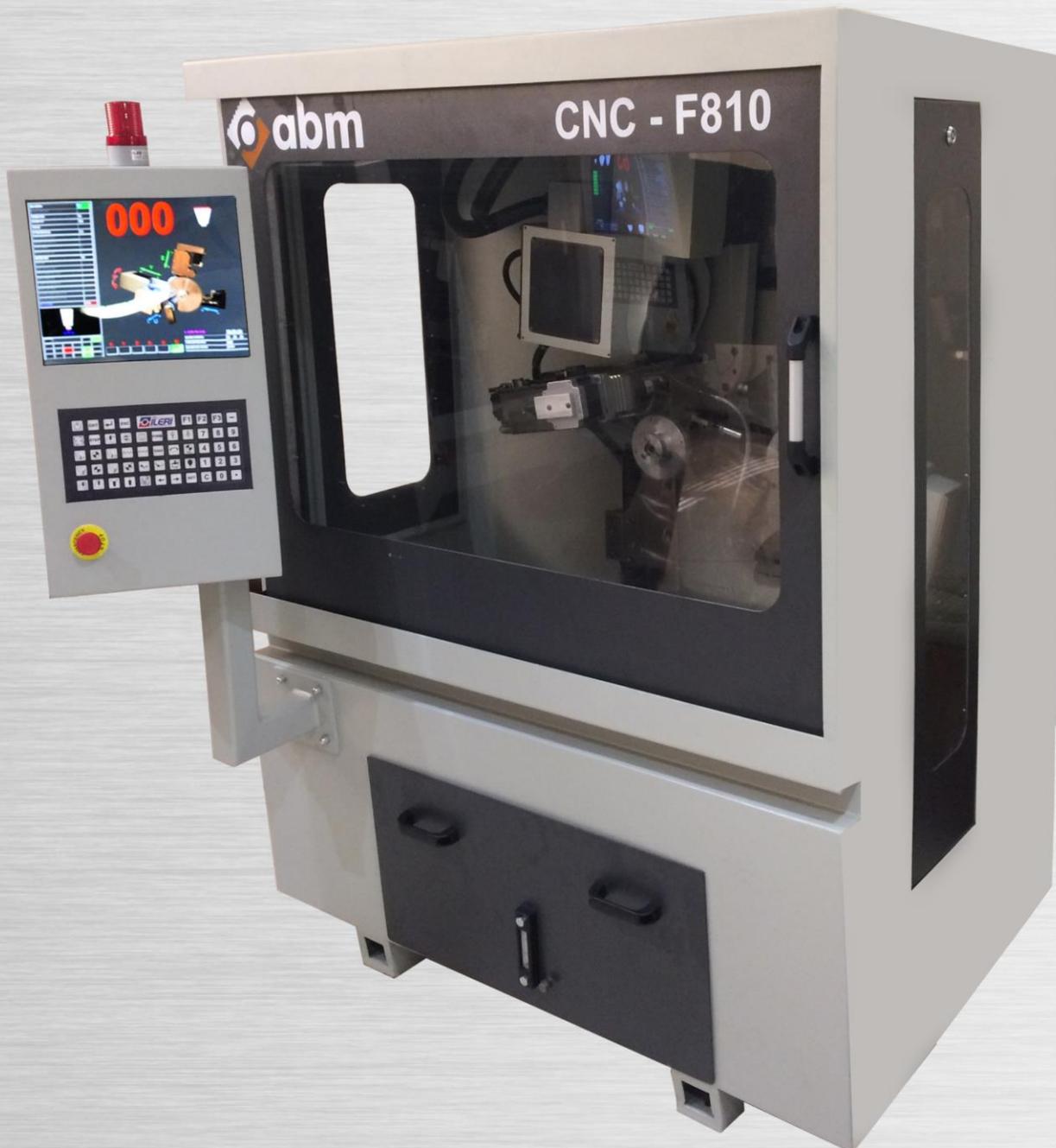


## CNC-F810

AFFUTEUSE DE FACE CNC POUR LES SCIÈS CIRCULAIRES TCT

Avec 6 axes contrôlée par CNC

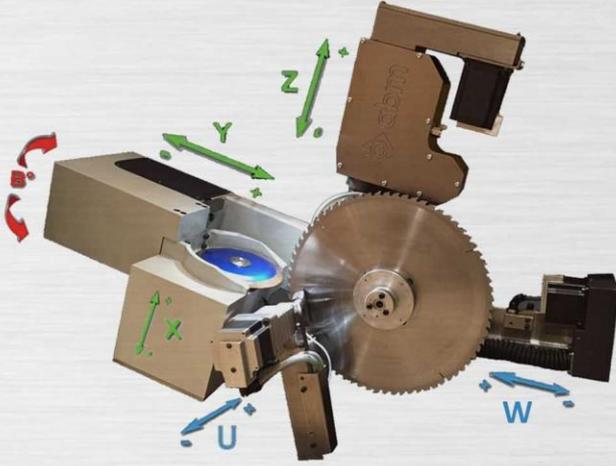
Meule Ø200mm , Systeme de broche servo



**abm**

Technologies D'affutages

# CNC-F810



- (X) Axe d'alimentation
- (Y) Axe de meulage
- (Z) Axe d'indexation
- (A) Axe de biseautage (OPTIONNEL)
- (B) Axe de dégagement arrière  
– Angle de crochet
- (U) Axe de serrage
- (W) Axe de chariot porte-lame

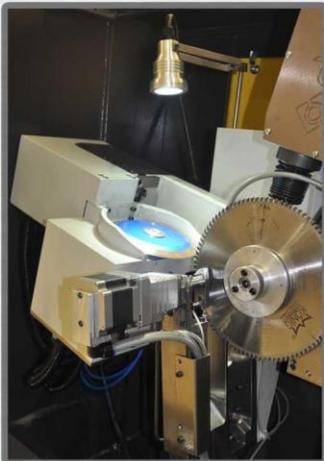
## CARACTERISTIQUES GENERALES

- Système de broche Servo (ABM brevet) pour contrôle unique de la meule.
- Surface de meulage parfaite par la meule de  $\varnothing 200\text{mm}$  de diamètre.
- 6-AXES contrôlés par CNC.
- Un placage spécial sur les composants mécaniques assure la non-corrosion et le durcissement.
- Programme de formes de dents prêt.
- Selection de vitesse de meulage indépendante pour plat, droite et gauche.
- Diamètre extérieur maximum  $\varnothing 810\text{mm}$ .
- Le serrage par moteur pas à pas assure un contrôle automatique de la distance de serrage, du couple de serrage et de l'épaisseur de la lame.
- Système de lubrification centralisé réduisant la maintenance et augmentant la durée de vie de la machine.
- Cabine totalement fermée, cabine électrique et cabine machine séparées.
- Prêt pour le refroidissement à l'huile..
- Interface du programme de la machine conviviale pour l'opérateur et facile à utiliser.
- Ergonomic cabin for ease of set-ups.
- Logiciel spécial pour meulage des scies strobe (scies multirip ) et lames de scie double face (split-scorer) .(optionnel)

## “Résultat de surface de meulage supérieur”



Saute automatique des dents cassées et indexation de pas variable par doigts intelligents. Système pneumatique pour meulage de lame double face en un cycle.



contrôle automatique de la distance de serrage, du couple et de l'épaisseur de la lame par serrage par moteur pas à pas

## SPECIFICATIONS TECHNIQUES

- |   |  |
|---|--|
| • Diamètre extérieur de la scie                       | $\varnothing 100-810\text{mm}$         |
| • Diamètre d'alésage                                  | from $\varnothing 12\text{mm}$         |
| • Epaisseur de la lame                                | Maximum $6.0\text{mm}$                 |
| • Pas de dent   | Maximum $100\text{mm}$                 |
| • Angle de meulage                                    | $(-10^\circ) (+30^\circ)$              |
| • Angle de biseau                                     | (OPTIONNEL) $+/- 45^\circ$             |
| • Diamètre extérieur de la meule                      | $\varnothing 200\text{mm}$             |
| • Diamètre d'alésage de la meule                      | $\varnothing 32\text{mm}$              |
| • Capacité de moteur de liquide de refroidissement    | $50\text{lt}/\text{min.}$              |
| • Capacité de réservoir de liquide de refroidissement | $\sim 110\text{lt.}$                   |
| • Charge connectée                                    | $3.5\text{kW}$                         |
| • Tension   | $380\text{V}, 3\text{Ph}, 60\text{Hz}$ |
| • Poids Net / Brut                                    | $750/800\text{ kg}$                    |



İTOB OSB Mah. E. Demirtaş Cad. No:56, 35471, Menderes, İzmir, TÜRKİYE  
Phone: +90 232 782 6644 /1468 Fax: +90 232 782 2390  
www.abmgroup.com.tr • info@abmgroup.com.tr

