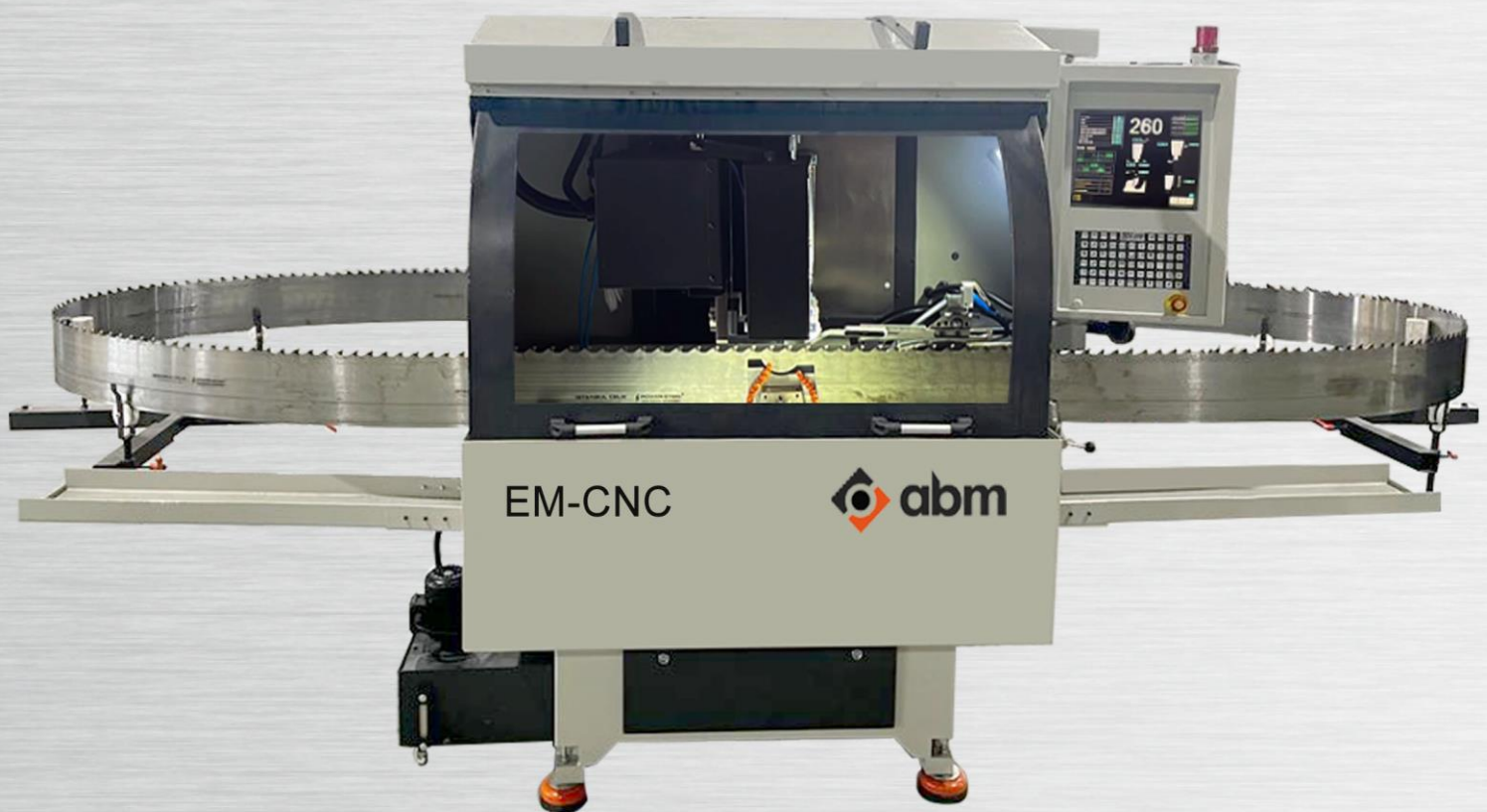
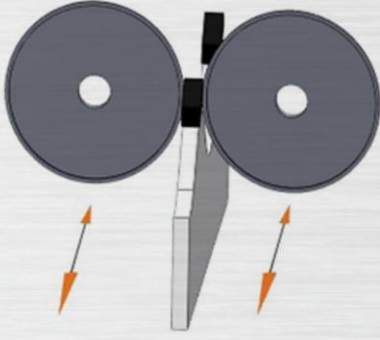


EM-CNC

СТАНОК С ЧПУ ДЛЯ ДВОЙНОЙ ЗАТОЧКИ ПО БОКОВЫМ ГРАНЯМ
6-осевое полное управление ЧПУ



EM-CNC

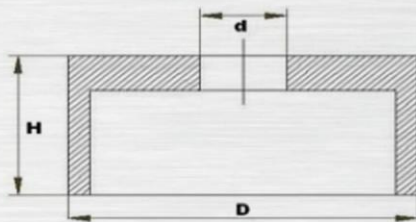


EM-CNC идеальный станок для выравнивания обеих сторон кончиков зубьев ленточных пил, со стеллитовыми наконечниками и без. EM-CNC выравнивает обе стороны зубьев ленточной пилы одновременно, чтобы добиться идеального качества поверхности разрезаемого материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ширина пилы	50-200мм
Длина пилы	4 - 12 м (Регулируемая)
Толщина пилы	от 0.4 до 3 мм
Разница высоты зубьев	Макс. 60мм
Глубина зубьев	Макс. 30мм
Угол резки	(0°) (+38°)
Скорость заточки	Макс. 90 зуб/мин.
Размер алмазного заточного круга	D: Ø100мм d:Ø20мм
Толщина алмазного заточного круга	3-5мм (в зависимости от высоты)
Скорость оборотов заточного камня	1400-5500 об/мин
Мощность двигателя заточного круга	1,5кВт x 2
Тип охлаждения	Масло (заточный круг)
Мощность мотора охлаждения	100 л/мин.
Давление системы охлаждения	6 Бар.
Емкость бака охлаждения	100л.
Кол.-во двигателей	6
Суммарная мощность	~9,0кВт
Питание	380В, 3Фаз, 50-60Гц
Вес нетто/брутто	1250/1300 кг
Размеры	1550*2000*1550 мм

Заточный круг



D: Ø100мм

H: Ø20мм



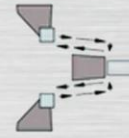
İleri yönde
açmalı
bileme



İleri yönde
açmasız
bileme



Geri yönde
açmalı
bileme



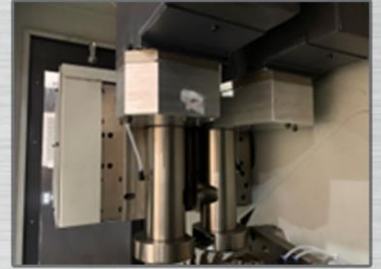
Multipass Fonksiyonu
ile bileme



Osilasyon Bileme

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

6-осевое серводвигатель с управлением.
Одновременное автоматическое выравнивание сторон приварных и штампованных зубьев ленточной пилы.
Максимальная ширина ленточной пилы 200мм.
Регулируемая скорость заточки.
Автоматическая остановка в конце цикла.
Автоматическое боковое выравнивание.
Заточные головки перемещаются по линейным направляющим.
Дополнительное устройство для двустороннего выравнивания многопильных и дисковых пил.
Точная настройка количества стружки и угла головки.
Простое управление для удобного использования.
Превосходное качество поверхности разрезаемого материала.
Размерная и формальная точность разрезаемого материала.
Ручная смазка.
Ручная регулировка движения заточной головки вверх-вниз.
Эргономическое использование.
Стабильный корпус машины.



Заточные головки двигаются по линейным направляющим



Система подъема пилы за пределами кабины и пневматическая система толкания зубьев.