

LOAD SERIES



abm

Technologies d'affûtage



Ligne de production de scie circulaire entièrement automatique

LOAD SERIES

La solution flexible et rentable

La haute technologie pour diriger le monde en constante évolution du traitement des outils

* Some variants are not available for German market.

www.abmmakine.com



AFFUTEUSE COMPLETE DE TOP ET DE FACE EN UN CYCLE AVEC DOUBLE MEULE ET 5 AXES
 PREMIUM est rapide, contrôlée par PC, construit dans une construction centrale, meuleuse de TOP et de FACE en un seul serrage.

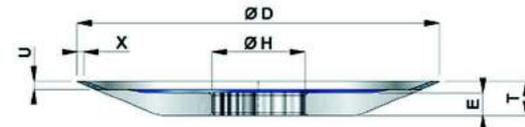
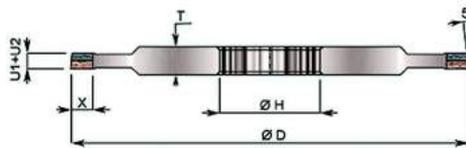
PREMIUM garantit un meulage lisse du TOP et de FACE pour tous les types de profils de dents sur les scies circulaires T.C.T. en un seul cycle.

Meule de TOP

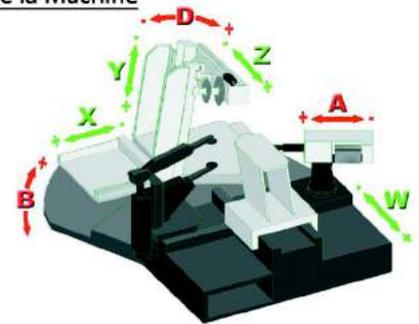
Type 14AA1
 D Ø150mm (Ø190mm optional)
 H Ø32mm

Meule de FACE

Type 12V2
 D Ø160mm (Ø200mm optional)
 H Ø32mm



Axes de la Machine



Panneau de commande à PREMIUM Ecran de la meule
 Ecran 15"



PREMIUM Ecran de la meule



Sonde de mesure



PREMIUM la Zone d'opération générale

Une réponse polyvalente pour répondre à toutes les demandes...

Caractéristiques générales

- Meulage complète de Top et de Face en un seul cycle.
- 5 axes Servo Absolute moteur Beckhoff contrôlé par CNC. [Axes A, B, X, Y, Z]
- Sauter les dents cassés / manquants.
- Réparer les dents nouvellement remplacées.
- Application de deux meules.
- Axe automatique W pour ajuster le support de lame de scie.
- Axe Manuel D pour ajuster manuellement le biseau de tête.
- Écran de commande avec n'importe quelle langue (veuillez indiquer la langue souhaitée dans le bon de commande)
- Contrôlé par PC.
- Système d'exploitation Windows®.
- Possibilité de sélectionner le programme de meulage à partir du panneau de commande.
- Meulage de tous les types de dents courants en un seul cycle.
- Sonde de mesure intégrée.
- Calcul automatique de l'épaisseur de la lame de scie à l'aide d'une sonde de mesure ou en saisissant manuellement sur le panneau de commande
- Calcul automatique de la compensation au moyen de la sonde de mesure.
- Calcul automatique de l'épaisseur de saignée au moyen d'une sonde de mesure.
- Collecte des données d'angles de Face et Top au moyen d'une sonde de mesure.
- L'écran de Contrôle LCD.
- Diamètre extérieur Max: Ø600mm
- Serrage pneumatique de la lame.
- Cabine totalement fermée pour la sécurité de l'opérateur.
- Commandes simples pour une utilisation facile.
- Base rigide.
- Construction de cabine ergonomique pour faciliter le chargement et le déchargement.
- Vitesses de meulage et d'indexation réglables indépendamment.
- Unité d'aspiration d'air intégrée.
- Oil Liquide de refroidissement à l'huile prêt.ready.
- Production conforme aux normes CE.

Spécifications techniques

- Diamètre extérieur de la scie Ø150-600mm (Ø800 optional)
- Diamètre d'alésage Min. Ø10mm
- Epaisseur de la lame Max. 8.0mm
- pas de dent Max. 110mm
- Angle de coupe (-10°) - (+45°)
- Max. Angle Tangential +25°
- Diamètre extérieur de la meule Ø160mm Face/ Ø150mm Top
- Diamètre d'alésage de la meule Ø32mm
- vitesse de travail Variable from 0,5mm to 20mm/s
- capacité de moteur de liquide de refroidissement ~75lt/min.
- capacité de réservoir de liquide de refroidissement ~120lt.
- Taux d'alimentation 15 teeth/min.
- Quantité de moteurs 8
- charge connectée ~5kW
- Tension 380V, 3Ph
- Poids Net/Brut 2700/2900kg
- Dimensions 200*220*195cm.

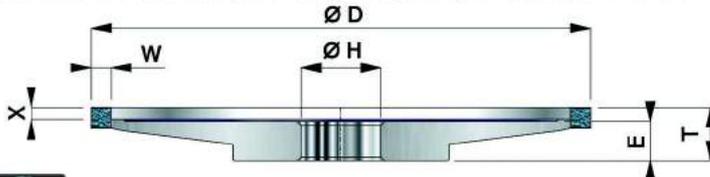


AFFUTEUSE LATÉRALE COMPLÈTE EN UN CYCLE À DOUBLE ROUE ET 8 AXES

PREMIUM-DUO c'est une machine idéale pour la production des scies circulaires en carbure grâce à son contrôle CNC, tous les paramètres de géométrie souhaités peuvent être effectués à partir du panneau. L'interface conviviale et la facilité d'utilisation de la machine minimisent le besoin d'un opérateur qualifié. C'est une vitesse et précision élevées. Affuteuse latérale contrôlée entièrement par CNC. Sur la PREMIUM-DUO, deux têtes de meulage verticale adaptées à notre affuteuse classique de TOP et de FACE. Les angles tangential et radial sont automatiquement réglés depuis le panneau de contrôle CNC

Meule Latérale

Type 1A1F
D Ø100mm
H Ø20mm

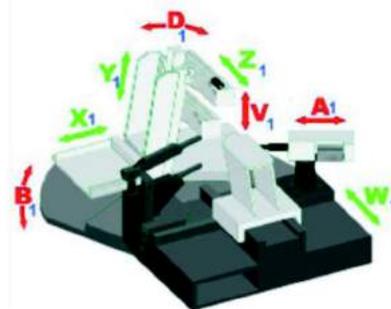


Système Servo Spindle

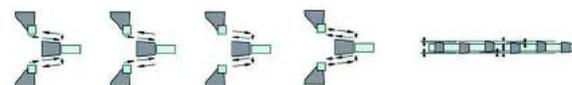


(Variable rpm)

Axes de la Machine



PROGRAMME



Meulage en avant avec step-out
Meulage en arrière avec step-out
Meulage par Oscillation avec plusieurs entrées pour différentes géométries latérales, pas de dent variable et groupe de dents
Programmation gratuite



Sonde de mesure (Renishaw)



Opération de meulage Latérale CNC

La véritable innovation est le produit de l'expérience et de la dynamique...

Caractéristiques générales

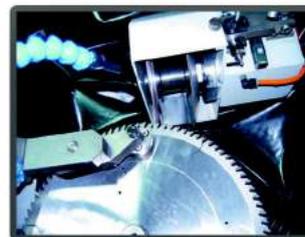
- 8-axes contrôlés entièrement par CNC.
- Un placage spécial sur les composants mécaniques assurer la non-corrosion et le durcissement.
- Indexation de groupe des dents et de pas variable par doigt intelligent.
- Logiciel unique pour la production de scie et les dents nouvellement remplacés
- Programme d'Oscillation pour alimentation multiple avec rugueux, montal final et cycle final.
- Ecran 15" LCD et interface d'opération avec n'importe quelle langue.
- Programme de forme de dent prêt, mémoire de sauvegarde illimitée.
- Meulage de tous les type en un cycle pour l'industries du bois et de métal.
- Entrée de paramètres angulaires ou dimensionnels pour les angles radiaux.
- Diamètre extérieur Max. Ø600mm.
- Le serrage par moteur Microstep assure le contrôle automatique de la distance de serrage, le contrôle du couple de serrage et le contrôle de l'épaisseur de la lame sur les chanfreins centrés automatiquement.
- Calcul automatique du pas de dent et saisie manuelle des capacités.
- Système de lubrification centralisé réduisant la maintenance et augmentant la durée de vie de la machine.
- Contrôle par PC basé de Windows® Permet la mise à jour par internet ou par Flash
- Les cabines électriques et les cabines de machines séparées assurent une isolation phonique, anti-poussière et thermique.
- Prêt pour le liquide de refroidissement à l'huile.
- Programme de machine conviviale.
- Base de machine rigide et ergonomique.

Spécifications techniques

- Diamètre extérieur de la scie Ø150-600mm (Ø800 optional)
- Diamètre d'alésage Min. Ø10 mm
- Epaisseur de la lame Max. 8.0mm
- pas de dent Max.100mm
- Angle de meulage (-10°) - (+45°)
- Angle Tangential Max. +35°
- Diamètre ext de la meule. Ø160mm Face/ Ø150mm Top(Ø200mm opt)
- Diamètre d'alésage de la meule Ø32mm
- Vitesse de travail 0,5mm, 30mm/s
- Capacité de moteur de liquide de refroidissement ~75lt/min.
- Capacité de réservoir de liquide de refroidissement ~120lt.
- Taux d'alimentation 15 teeth/min.
- Quantité des moteurs 13
- Charge connectée ~7,5kW
- Tension 380V, 3 Phases



Ecran d'opération



La meule
de TOP



La meule
de FACE

PREMIUM-LOAD est conçu pour répondre aux besoins élevés des services de production et de meulage de scies circulaires. Nos machines de nouvelle génération minimisent le travail humain; quel système de chargement par robot et dans un corps central compact, le meulage de face et de top sont ensemble. Avec un rendement élevé, la perte de temps dans votre atelier est évitée. La programmation gratuite des lames de scie à froid permet également à la machine de produire des lames métalliques. La machine a une large capacité de production de lames de bois et de métal.

PREMIUM-LOAD pour toutes les formes de dents des scies circulaires TCT et en un seul passage, assurer un meulage parfait et de haut niveau. La sonde de mesure intégrée permet une opération de haute précision.

Meulage avancée, pour répondre à vos demandes.



Convient à toutes les diamètres
d'alésage de scies par brides



Stations

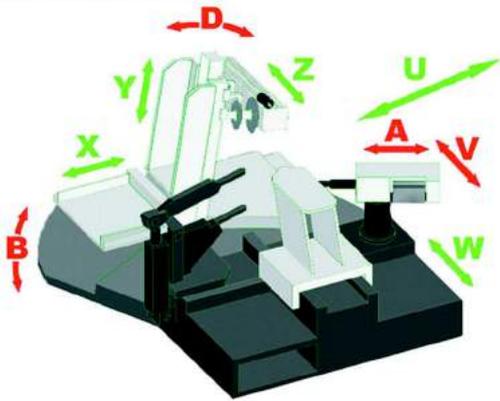


zone de travail

Caractéristiques générales

- 3 chariots pour le chargement et le déchargement. (5,7 stations optionnels)
- Meulage complète de Top et de Face en un seul cycle.
- Servomoteur 8 axes commandé par CNC.
- Chargement et déchargement par 4 pinces magnétiques.
- Réparation des dents nouvellement remplacées.
- Application de deux meules.
- Accessoire de meulage de dents creuses (optionnel)
- Axe D entraîné par servomoteur. (optionnel)
- Accessoire pour Chip Breaker optionnel.
- Axe D manuel pour biseau de tête réglable manuellement.
- Écran de fonctionnement avec n'importe quelle langue
- Technologie de meulage périphérique haute performance.
- Contrôlé par PC.
- Système d'exploitation Windows®.
- Possibilité de sélectionner le programme de meulage à partir du panneau de commande.
- Meulage de tous les types de dents courants en un seul cycle.
- Sonde de mesure intégrée.
- Calcul automatique de l'épaisseur de la lame de scie à l'aide d'une sonde de mesure ou en saisissant manuellement sur le panneau de commande
- Calcul automatique de la compensation au moyen de la sonde de mesure.
- Calcul automatique de l'épaisseur de saignée au moyen d'une sonde de mesure.
- Collecte des données d'angles de Face et Top au moyen d'une sonde de mesure.
- l'écran de Contrôle TACTILE 15".
- Diamètre extérieur Max: Ø600mm pour chargement manuel.
- Serrage pneumatique de la lame.
- Cabine totalement fermée pour la sécurité de l'opérateur.
- Commandes simples pour une utilisation facile.
- Base rigide.
- Vitesse de meulage variable.
- Construction de cabine ergonomique pour faciliter le chargement et le déchargement.
- Vitesses de meulage et d'indexation réglables indépendamment.
- Unité d'aspiration d'air intégrée.
- Liquide de refroidissement à l'huile prêt.
- Production conforme aux normes CE.

Axes de la Machine



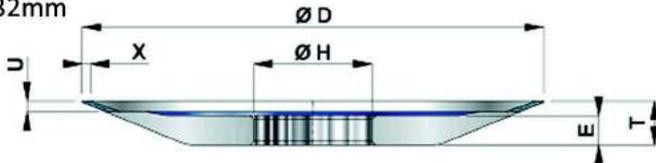
Les Meules

La meule de FACE

Type 12V2

D Ø160mm (Ø200mm optional)

H Ø32mm

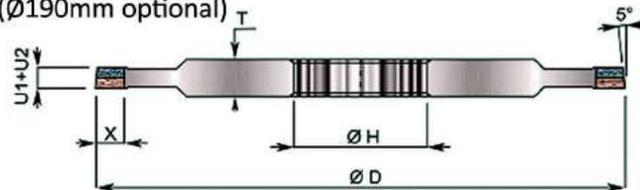


La meule de TOP

Type 14AA1

D Ø150mm (Ø190mm optional)

H Ø32mm



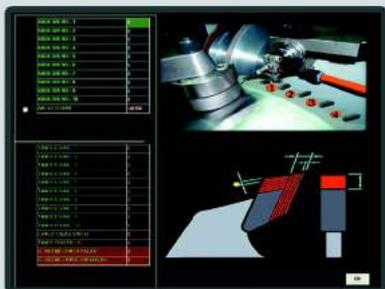
Moteurs sur la Machine

	Power (kW)	Revolution (RPM)	Feeding Voltage	Additional Features
Axis X (Servo)	0.75	3000	-	Absolute encoder-with brake
Axis Y (Servo)	0.75	3000	-	Absolute encoder-with brake
Axis Z (Servo)	0.75	3000	-	Absolute encoder-with brake
Axis A (Servo)	0.75	3000	-	Absolute encoder-without brake
Axis B (Servo)	0.75	3000	-	Absolute encoder-with brake
Axis U (Servo)	0.75	3000	-	Absolute encoder-with brake
Axis V (Servo)	0.75	3000	-	Absolute encoder-without brake
Axis W (Servo)	0.75	3000	-	Absolute encoder-with brake
Grinding wheel motor	1.1	2900	380V-3phases	
Coolant motor	0,75	2800	380V-3phases	
Air suction motor	0,37	2800	230V-1phase, 50Hz	

La véritable innovation est le produit de l'expérience et de la dynamique...



Ecran d'opération générale



Ecran de dent cassé et de réparation des dents



Ecran de paramètres

Spécifications techniques

- Diamètre extérieur de la scie Ø150-600mm (Ø800 optionnel)
- Diamètre du pouteau Ø30 mm (Replaçable)
- Chariot de chargement 3 Chariots
- Capacité de chargement 50 lames de scies
- Pression d'air requis Minimum 6 Bars
- Angle de coupe (-7°) - (+45°)
- Angle Tangential Max +25°
- Diamètre extérieur de la meule Ø160mm
- Diamètre d'alésage de la meule Ø32mm
- Vitesse de travail Variable from 0,5mm to 20mm/s
- Capacité du moteur de liquide de refroidissement 75lt/min.
- Capacité de réservoir de liquide de refroidissement ~120lt.
- Taux d'alimentation 0-25 dents/min.
- Quantité de moteurs 11
- Charge connectée ~6.8kW
- Tension 380V, 3Ph



Meulage de TOP



Meulage de FACE



Meulage Latérale

LOAD-5 est conçu pour répondre aux besoins élevés de la production de scies circulaires avec des systèmes de contrôle CNC complets. Nos machines de nouvelle génération minimisent le travail humain; quel système de chargement par robot et dans un corps central compact, le meulage de face et de top par Premium machine et le meulage latérale par Premium DUO. Avec une efficacité et une précision élevées. LOAD-5, pour toutes les formes de dents des scies circulaires TCT en un seul passage, assure une fabrication parfaite.

Une réponse polyvalente pour répondre à toutes les demandes...

Caractéristiques générales

- 5 station pour le chargement et le déchargement.
- Possibilité d'empiler les lames de scie en Mixed-Order de différents diamètres et formes de dents par anneaux réducteurs..
- Production complète de lames de scie en une seule configuration.
- 15 axes Servomoteur commandé par CNC. Système d'asservissement intelligent avec mémoire de position.
- Chargement et déchargement par 4 pinces magnétiques.
- Accessoires de meulage des dents creux optionnel
- Axe D contrôlé par servo moteur pour le meulage de face biseauté.
- Axe Manuel D pour ajuster manuellement le biseau de tête.
- Écran d'exploitation avec n'importe quelle langue
- Contrôlé par PC
- Système d'exploitation Windows[®].
- Possibilité de sélectionner les programmes de meulage variables à partir du panneau de commande.
- meulage de tous les types de dents courants en un seul cycle.
- Sonde de mesure intégrée
- Calcul automatique de l'épaisseur de la lame de scie à l'aide d'une sonde de mesure ou en saisissant manuellement sur le panneau de commande.
- Calcul automatique de la compensation au moyen de la sonde de mesure.
- Calcul automatique de l'épaisseur de saignée au moyen d'une sonde de mesure.
- Collecte des données d'angles de Face et Top au moyen d'une sonde de mesure.
- l'écran de Contrôle LCD
- Diamètre extérieur Max: Ø 600mm
- Serrage des lames pneumatique.
- Cabine totalement fermée pour la sécurité de l'opérateur.
- Commandes simples pour une utilisation facile.
- Base rigide.
- Vitesse de meulage variable.
- Construction de cabine ergonomique pour faciliter le chargement et le déchargement.
- Vitesses de meulage et d'indexation réglables indépendamment.
- Unité d'aspiration d'air intégrée.
- Unité de lubrification automatique
- Suivi en direct par connexion Internet.
- Liquide de refroidissement à l'huile prêt.
- Production conforme aux normes CE.

Spécifications Techniques

- Diamètre extérieur de la scie Ø150-600mm (Optionnel Ø800 mm)
- Diamètre de pouteau (Changeable) Ø30 mm
- Chariot de chargement 5 Chariots
- Pression d'air requis Minimum 6 Bars
- Angle de coupe (0°) - (+45°)
- Angle Radial (-50°) - (+45°)
- Angle Tangential Max +25°
- Vitesse de travail Variable from 0,5mm to 20mm/s
- Capacité de moteur de liquide de refroidissement 55lt/min.
- Capacité de réservoir de liquide de refroidissement ~120lt.
- Taux d'alimentation 15-25 dents/min.
- Quantité de moteurs 21
- Charge connectée ~14.0 kW
- Tension 380V, 3Ph
- Poids Net/Brut 7625/7750kg
- Dimensions 725*170*240cm

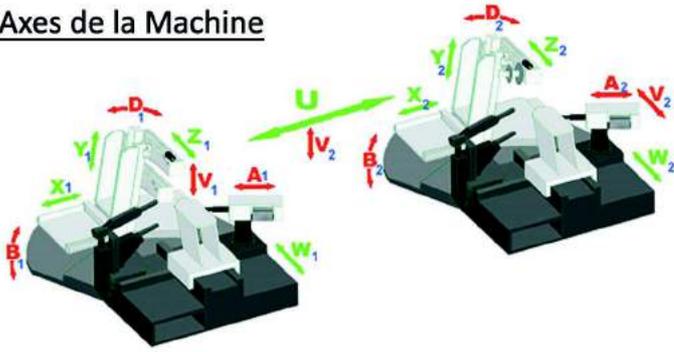


Assistance en direct et suivi par Caméra



Processus de chargement

Axes de la Machine



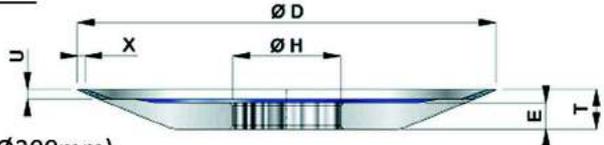
Moteurs sur la Machine

Motors	Power (kW)	Revolution (RPM)	Amount	Additional Features
Axis X (Servo)	0.75	3000	2 pieces	Absolute encoder-with brake
Axis Y (Servo)	0.75	3000	2 pieces	Absolute encoder-with brake
Axis Z (Servo)	0.75	3000	2 pieces	Absolute encoder-with brake
Axis A (Servo)	0.75	3000	2 pieces	Absolute encoder-without brake
Axis B (Servo)	0.75	3000	2 pieces	Absolute encoder-with brake
Axis U (Servo)	0.75	3000	1 piece	Absolute encoder-with brake
Axis V (Servo)	0.75	3000	2 pieces	Absolute encoder-with brake
Axis W (Servo)	0.37	3000	2 pieces	Absolute encoder-with brake
Grinding wheel motor	1.1	2900	2 pieces	
Coolant motor	0,75	2800	2 pieces	
Air suction motor	0,14	2800	2 pieces	

LES MEULES

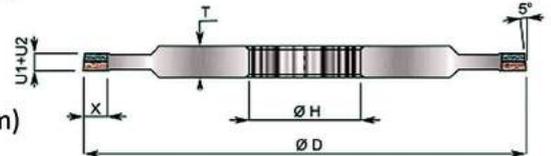
Meule de FACE

Type 12V2
 D Ø160mm
 (optionnelle Ø200mm)
 H Ø32mm



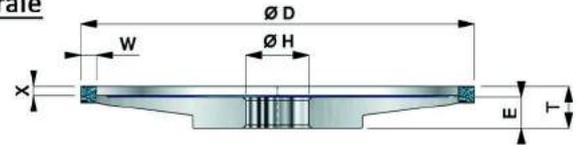
La meule de TOP

Type 14AA1
 D Ø150mm
 (optional Ø190mm)
 H Ø32mm



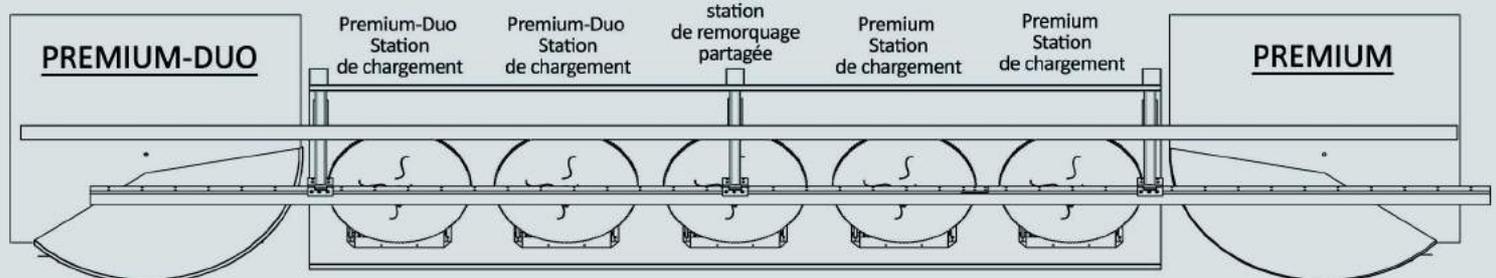
La meule Latérale

Type 1A1F
 D Ø100mm
 H Ø20mm

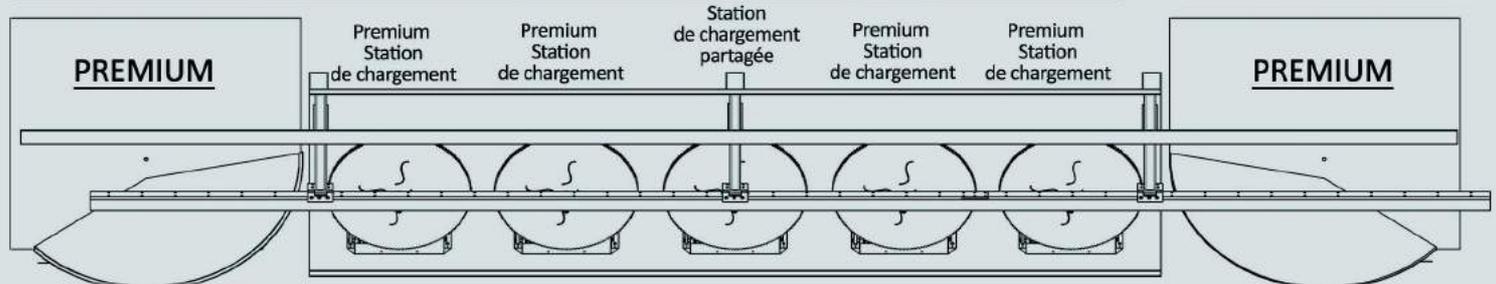


La véritable innovation est le produit de l'expérience et de la dynamique...

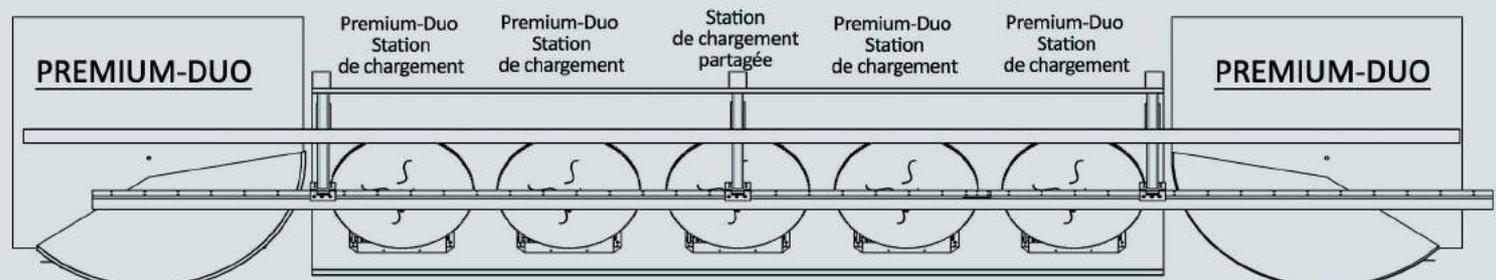
LOAD-5 PD800 Lignes des machines de Meulage latérale et meulage de Face/Top (16 AXES)



LOAD-5 PP800 2 Unités Lignes des machines de meulage de Face/Top (14 AXES)



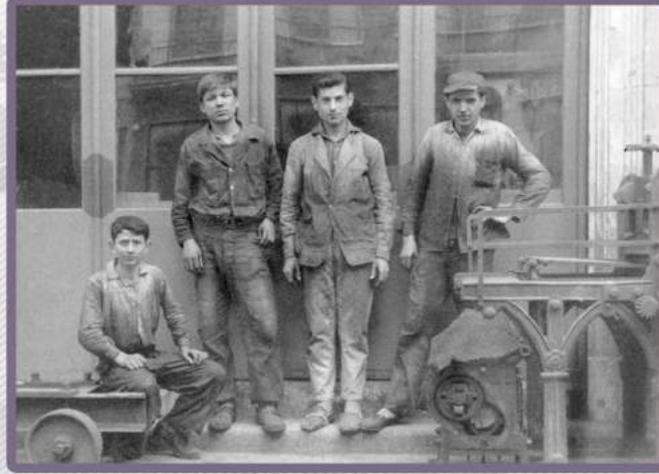
LOAD-5 DD800 2 Unités lignes de machines de meulage latérale (17 AXES)





abm

Technologies d'affûtage



Notre parcours sur la production de technologies d'affûtage a commencé en 1965, continue d'appliquer toutes les technologies modernes sur nos services. Non seulement sur le marché local, nos machines fonctionnent dans le monde entier avec le support des concessionnaires dans 25 pays et avec notre propre équipe de vente dans plus de 100 pays différents.



İTOB OSB Mah. E. Demirtaş Cad. No:56, 35471, Menderes, İzmir, TÜRKİYE
Phone: +90 232 782 6644 /1468 Fax: +90 232 782 2390
www.abmgroup.com.tr • info@abmgroup.com.tr

