

Otomat-96-ECO



Meulage avancé, C'est ce qu'un moulin devrait être...

Affuteuse de TOP et de FACE de Lames de Scie Circulaires

Avec un système hydraulique

et un contrôle par Micro-processeur

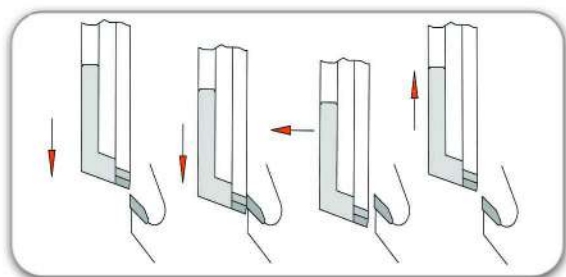
Système de roulement linéaire pour une excellente qualité de surface

La solution flexible et rentable

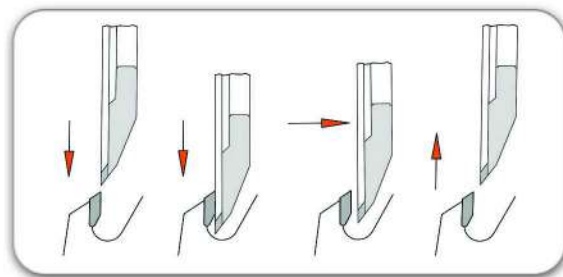
La haute technologie pour diriger le monde en constante évolution du traitement des outils
ABM offre la solution complète. Tirer le meilleur parti du meulage

OTOMAT-96 ECO est conçu pour affûter les lames de scies circulaires T.C.T, généralement utilisées dans les industries du bois et des métaux. Son objectif est de fournir un tranchant propre et intact pour les matériaux utilisés. L'OTOMAT-96 ECO est capable d'affûter des formes de dents standard sur des lames de scie circulaire au carbure jusqu'à Ø800 mm.

Il existe deux processus de meulage différents qui sont effectués avec cette machine:



Meulage de TOP



Meulage de FACE

Une réponse polyvalente pour répondre à toutes les demandes



Construction ABM adaptée aux opérateurs pour une utilisation facile
Système de roulement pour des résultats de meulage plus élevés



Accessoire Optionel de meulage pour les faces creuses de lames de scies circulaires.

Caractéristiques générales:

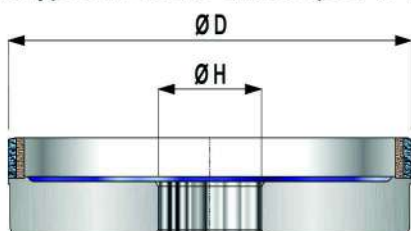
- Entraînement hydraulique, contrôlé par microprocesseur.
- Demi-clôture pour la sécurité de l'opérateur.
- Un placage spécial sur les composants mécaniques assurer la non-corrosion et le durcissement.
- Affûtage du haut (top) et de face
- Affûtage de face pour la forme des dent ATB en un seul cycle.
- Pince de lame de scie à entraînement hydraulique par levier.
- Réglage manuel du dégagement arrière et de l'angle du crochet.
- Meulage de tous les types de dents courants.
- Commandes simples pour une utilisation facile.
- Base de machine rigide et ergonomique.

Vitesse de meulage et d'indexation réglable indépendamment.

Devenir indépendant! Utilisation optimale de la rectifieuse unique et du système de contrôle le plus efficace pour l'opérateur. Des configurations spéciales à haute vitesse peuvent donner un temps de meulage "off-carbure" qui augmente de manière productive sans dépendre de la précision de meulage ou de la durée de vie de la meule. Le système de Control ABM facilite les opérations de meulage tout en augmentant votre qualité.

La machine Otomat-96 est équipée d'une opération de meulage par huile qui augmente la durée de vie de votre machine, augmente la qualité et réduit les coûts de maintenance.

Il existe deux types de meule utilisés pour le meulage de top et de face par huile de refroidissement:



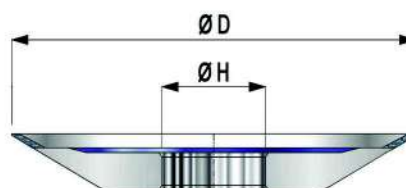
La Meule de TOP

FEPA 6AA9

ØD=100mm

ØH=25mm

Double Grid



La meule de FACE

FEPA 12V2

ØD=100mm

ØH=25mm

Optional ØD125mm

La véritable innovation est le produit de l'expérience et de la dynamique...








Panneau de controle numérique standard







Spécifications techniques:

- Diamètre extérieur de la scie circulaire Ø80-800mm
- Diamètre d'alésage Min. Ø16mm
- Épaisseur de la lame Maximum 6mm
- Pas de dent Maximum 100mm
- Taux d'alimentation 0-25 teeth/min.
- Angle de meulage (-10°) - (+30°)
- Angle de biseau ±45°
- Diamètre extérieur de la meule Ø100mm
- Diamètre d'alésage de la meule Ø25mm
- Capacité du moteur de liquide refroidissement 50 lt/min
- Capacité du réservoir de liquide de refroidissement ~70 lt
- Quantité des moteurs 3
- Charge connectée ~2 kW
- Tension 380V, 3Ph, 60Hz

A ABM nous développons nos machines, nos propres systèmes électroniques, nos programmes d'application et nous fabriquons nos principaux composants mécaniques. Enfin, nous assemblons et testons le produit final en standard de machines globales. Quelle que soit la machine ABM que vous choisissiez pour votre meulage, vous saurez qu'elle sera construite pour répondre à toutes les demandes du marché.

Formes des dents Top et Face:

		Top Grinding Cycle	Face Grinding Cycle
	Triple and Flat tooth	3	1
	Chamfering of segmental and SS saw blades with CBN grinding wheels at the leader teeth	1	1
	Chamfering of saw blades at the leader teeth	1	1
	Flat top	1	1
	All right bevels	1	1

		Top Grinding Cycle	Face Grinding Cycle
	All left bevels	1	1
	Alternate top bevel (ATB)	1	1
	Pointed top	1	1
	Triple chip	2	1
	Flat and pointed top	2	1
	ST - Flat-Right-Left-Right-Left	2	2

La différence de contrôle du processeur ABM: productif et toujours une tête...

Otomat-96 semi-modeles:

ABM propose des semi-modèles en fonction de vos demandes: Modèles avec demi-cabine, chanfreinage manuel, capacité de plus grand diamètre jusqu'à 2200mm. Votre expert ABM se fera un plaisir de vous donner de plus amples informations en fonction de vos besoins particuliers.

Otomat-M
Manual bevelling



Otomat-MAX
External capacities up to Ø2200mm

