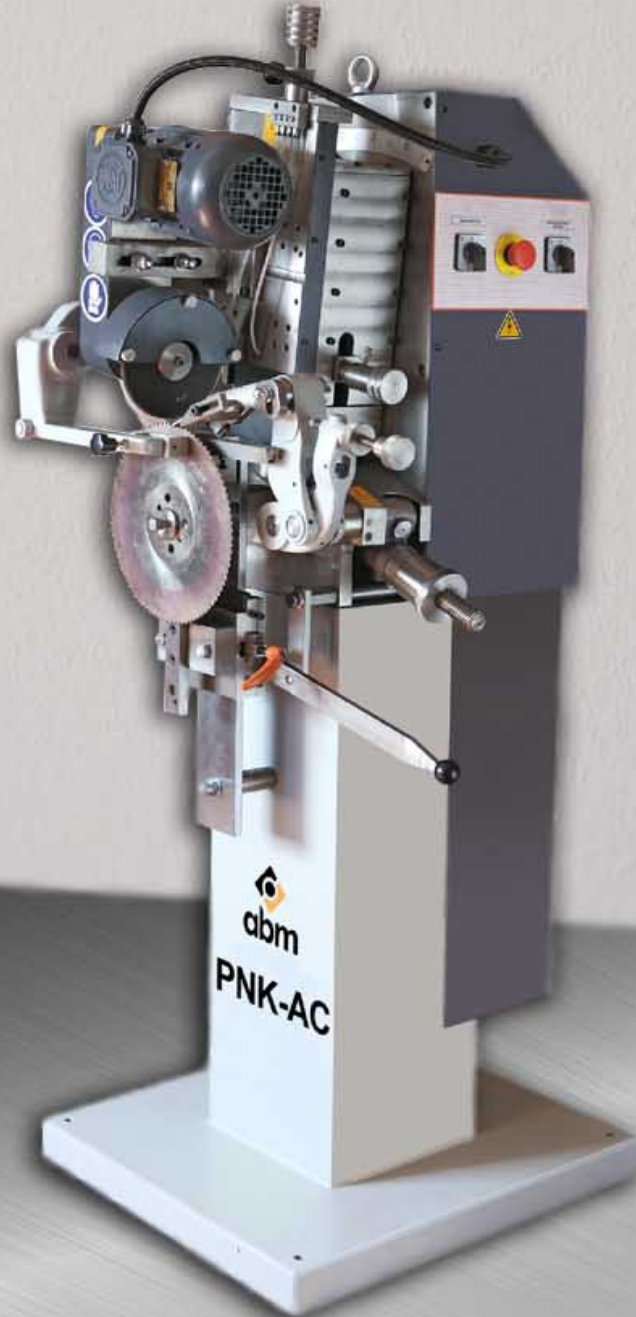




abm

Grinding Technologies



PNK-AC

AFFÛTEUSE DE SCIES CIRCULAIRES HSS

www.abmgroup.com.tr

PNK-AC

AFFÛTEUSE DE SCIES CIRCULAIRES HSS

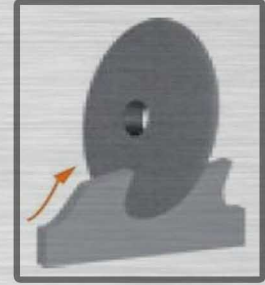
Est conçu pour affûter les dent des lames de scies circulaires HSS généralement utilisées dans les coupes des métaux. Son objectif est de fournir un tranchant propre et intact pour les matériaux utilisés.

Caractéristiques générales:

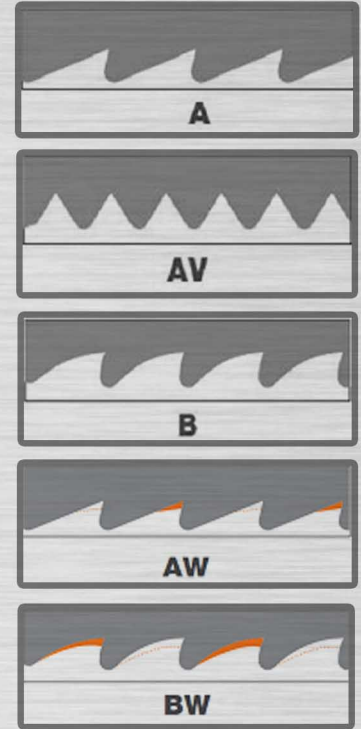
- Rectification automatique des lames de scie circulaire HSS.
- La Meule montée sur des roulements linéaires.
- Le système de roulement linéaire CNC étend la durée de vie de la machine et améliore la qualité de la meulage.
- Un placage spécial sur les composants mécaniques assurer la non-corrosion et le durcissement.
- Bouton March/Arret .
- simples pour une utilisation facile.
- Espace minimum requis.
- Production conforme aux normes CE.

Spécifications techniques:

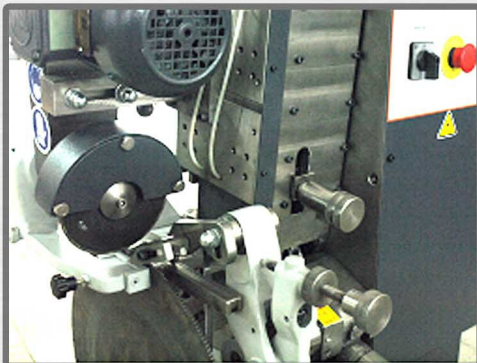
- Diametre exterior de scie circulaire $\varnothing 70-800\text{mm}$
- Chanfreinage manuel (a droit ou/et a gauche) Max.45°
- Course d'indexation 0-60mm
- Profondeur de la dent 0-30mm
- Formes de dents A, AV, B, AW, BW
- Angle de crochet de scie circulaire 0 -30°
- Taux d'alimentation 90 teeth/min.
- Quantité de moteur 2
- Diamètre de la meule $\varnothing 200\text{mm}$ or $\varnothing 150\text{mm}$
- Diamètre d'alésage de la meule $\varnothing 20\text{mm}$
- Épaisseur de la meule 1.3-10mm (depending tooth pitch)
- Tension de fonctionnement 380V, 3Ph, 60Hz
- puissance total $\sim 1,50\text{kW}$
- Poids net / brut 350/375kg
- Dimensions 80*120*175cm.



Opération de meulage de face



Formes de dents



Chanfreinage manuel a droit / a gauche de lame de scie circulaire HSS