

PREMIUM



abm
Grinding Technologies



L'affûtage de pointe, tout en un programme...

PREMIUM

Affuteuse 5 axes à deux meules pour affûtage complet face et dos en un cycle

La solution flexible de haute technicité

La haute technologie pour suivre un monde des outil coupants en constante évolution



La PREMIUM est une machine rapide, contrôlée par PC et construite afin de d'affûter le dos et la face des dents, sans démontage.

Elle garantit un affûtage précis et en un seul cycle, de la face et du dos de tous les types de dentures de lames de scie circulaires carbure.



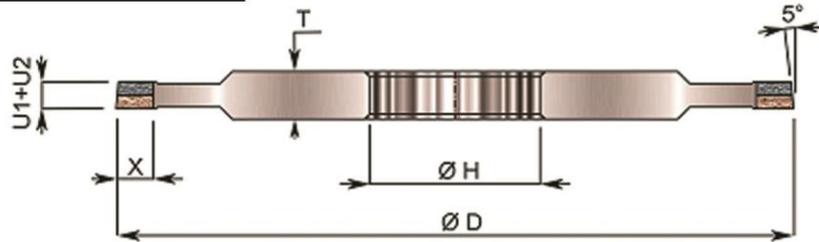
Affûtage du dos



Affûtage de la face

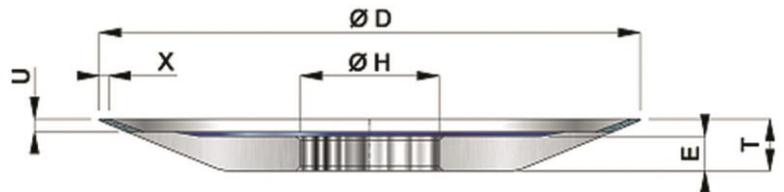
MEULE D'AFFUTAGE DU DOS

Type 14AA1
D Ø150mm
H Ø32mm



MEULE D'AFFUTAGE DE LA FACE

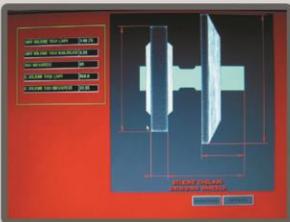
Type 12V2
D Ø160mm
H Ø32mm



Une réponse polyvalente pour satisfaire toutes les demandes...



Panneau de contrôle avec écran tactile 15"



Écran de meule d'affûtage



Système de mesure



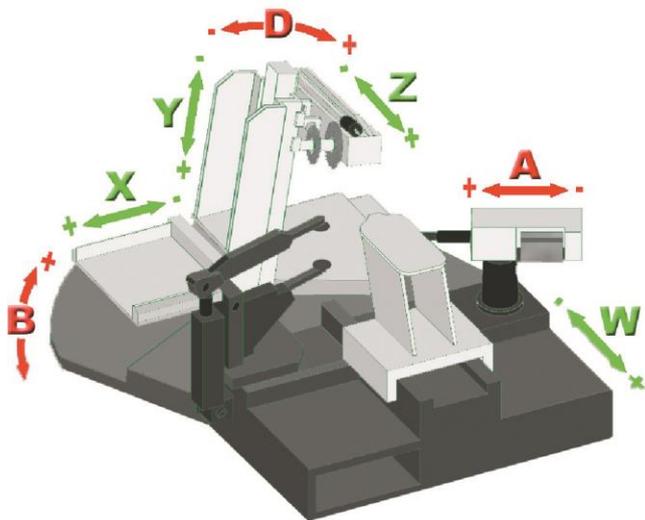
Zone d'opération générale

Caractéristiques Générales

- Affûtage complet de la face et du dos de tous les types de dentures standard en un cycle
- 8 axes à servomoteur contrôlés par CNC (Axes A, B, X, Y et Z)
- Détection et évitement des dents cassées/manquantes
- Affûtage des dents remplacées
- Fonctionnement à l'aide de deux meules d'affûtage
- Axe W manuel pour régler le support de lames
- Axe D manuel pour régler l'angle de tête
- Sélection de la langue sur le panneau de contrôle
- Contrôle par PC sous Microsoft Windows®
- Possibilité de choisir le programme d'affûtage depuis le panneau de contrôle
- Système de mesure par palpeur
- Calcul automatique de l'épaisseur du corps de lame ou paramétrage manuel à partir du panneau de contrôle
- Compensation automatique de l'usure de meule
- Calcul automatique de l'épaisseur de pastille
- Récolte automatique d'informations sur les angles de face et de dos
- Panneau de contrôle avec écran LCD
- Diamètre de lame maximum Ø 610 mm
- Serrage de lame pneumatique
- Machine entièrement cartérisée pour la sécurité de l'opérateur
- Pneumatic blade clamping.
- Contrôles simples pour une grande facilité d'utilisation
- Bâti très robuste
- Vitesse d'affûtage et de rotation de la meule variables
- Cabine ergonomique pour faciliter le chargement/déchargement
- Système d'aspiration intégré
- Prête pour fonctionnement sous huile entière
- Production conforme aux standards CE

Devenez indépendant ! Combinaison optimale d'une machine très rapide et d'un système de commande parfaitement convivial. L'optimisation des vitesses "hors carbure" permet d'augmenter la productivité sans pénaliser la précision d'affûtage ni la durée de vie de la meule. Le système de contrôle ABM simplifie les opérations d'affûtage tout en augmentant la qualité.

Axes de la machine



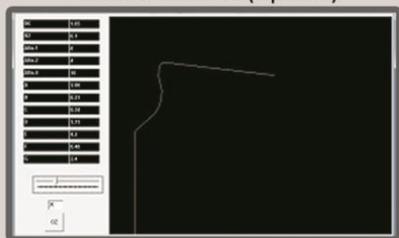
Moteurs de la machine

	Puissance (kW)	Vitesse de rotation (tr.min-1)	Tension de fonctionnement	Caractéristiques additionnelles
Axe X (Servo)	0,75	3000	-	Codeur absolu avec frein
Axe Y (Servo)	0,75	3000	-	Codeur absolu avec frein
Axe Z (Servo)	0,75	3000	-	Codeur absolu avec frein
Axe A (Servo)	0,75	3000	-	Codeur absolu sans frein
Axe B (Servo)	0,75	3000	-	Codeur absolu avec frein
Moteur de meule	1,1	2900	380 V - Triphasé	-
Pompe d'arrosage	0,75	2800	380 V - Triphasé	-
Moteur d'aspiration	0,14	2800	230 V - Monophasé	-

La vraie innovation est le produit de l'expérience et de la dynamique...



Module de production pour lames Cermet (option)



Système de programmation libre du profil pour lames Cermet (option)



Écran d'entrée des paramètres

Caractéristiques Techniques

- Diamètre de lame extérieur $\varnothing 100-610$ mm ($\varnothing 80$ mm en option)
- Diamètre d'alésage $\varnothing 10$ mm minimum
- Épaisseur de lame 8.0mm maximum
- Pas de denture 110mm maximum
- Angle d'affûtage $(-10^{\circ}) - (+45^{\circ})$
- Angle de dépouille $+25^{\circ}$
- Diamètre de meule extérieur $\varnothing 160$ mm (face) / $\varnothing 150$ mm (dos)
- Alésage de meule $\varnothing 32$ mm
- Vitesse de travail Variable from 0,5mm to 20mm/s
- Débit de la pompe d'arrosage ~ 75 lt/min.
- Capacité du réservoir ~ 120 lt.
- Vitesse d'indexation 15 dents/min.
- Nombre de moteurs 8
- Puissance connectée ~ 5 kW
- Poids net/brut 2700/2900kg
- Dimensions 200*220*195cm.

Chez ABM, nous développons nos machines, nos propres systèmes électroniques et le logiciel d'application, et nous fabriquons tous les composants mécaniques principaux. Finalement, nous assemblons et testons le produit final selon les normes en vigueur. Quelle que soit la machine ABM que vous choisirez, vous pouvez être certain qu'elle sera construite pour satisfaire toutes les demandes du marché.

Formes de dentures affûtées en un cycle

Plate 		Toutes dents plates
		Plate haut-Plate bas
Biseaux alternés 		Biseaux alternés (Droite-Gauche)
		Droite-Gauche-Gauche-Gauche
		Gauche-Droite-Droite-Droite
		Tous biseaux à droite
		Tous biseaux à gauche
Heller 		Trapèze-Plate
		Trapèze haut-Trapèze bas
		Toutes dents trapèze
		Trapèze avec angle brisé droite-gauche
		Trapèze avec angle brisé gauche-droite
		

Biseau centré 		Plate-biseau centré
		Biseau centré (toutes les dents)
ST (Combiné) 		ST-1 (Plate-Droite-Gauche-Droite-Gauche)
		ST-2 (Plate-Gauche-Droite-Gauche-Droite)
		ST-3 (Plate-Droite-Gauche-Droite-Gauche-Droite-Gauche-Droite-Gauche-Droite)
		ST-4 (Plate-Droite-Gauche-Droite-Gauche) [Pour lames avec pas de denture irrégulier]
		ST-5 (Plate-Gauche-Droite-Gauche-Droite) [Pour lames avec pas de denture irrégulier]
D-DRO		Plate-Droite-Droite-Droite
D-GAU		Plate-Gauche-Gauche-Gauche
TRP-2P		Trapèze-Plate-Plate
Lame Cermet (Optional)		Programmation de profil libre pour lames Cermet Le chargeur est uniquement utilisé pour la production

Haute précision / Haute productivité

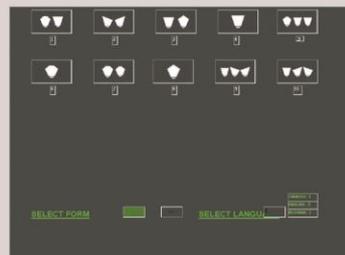
Écrans opérationnels



Écran général



Écran de calibration



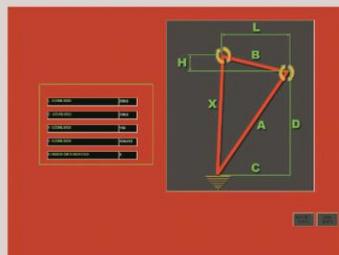
Écran de sélection de forme



Écran de calibration du système de mesure



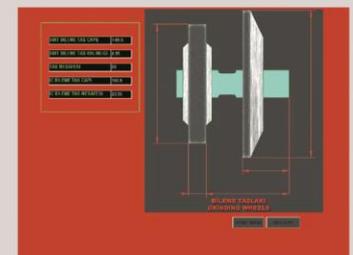
Écran de gestion des dents cassées



Écran de réglage



Écran de listes



Écran de calibration de meule