

PREMIUM-LOAD



abm

Grinding Technologies



Un affûtage de haute précision, pour répondre à vos demandes...

PREMIUM-LOAD

Affûteuse CNC à 8 axes pour lames de scie circulaires et système de chargement

La solution flexible de haute technicité



La haute technologie pour suivre un monde des outil coupants en constante évolution

La PREMIUM-LOAD est conçue pour répondre aux hautes exigences de l'entretien et de la production de lames de scie circulaires. Nos machines de nouvelle génération minimisent la main-d'œuvre humaine : le système de chargement par robot et la machine d'affûtage sont liés. Grâce à sa haute efficacité, la perte de temps dans votre atelier est limitée. La programmation libre permet aussi à la machine de produire les lames Cermet (option). La machine permet de produire une grande variété de lames à bois et métaux.

La PREMIUM-LOAD assure un parfait affûtage de tous les types de dentures de lames de scie circulaires carbure en une seule passe.

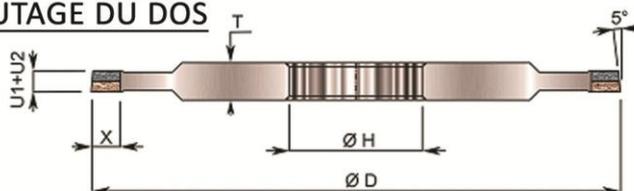
Le système de mesure par palpeur permet un travail de haute précision.



Affûtage du dos

MEULE D'AFFUTAGE DU DOS

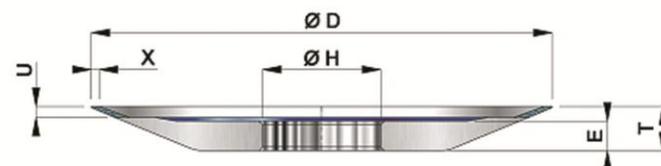
Type 14AA1
D Ø150mm
H Ø32mm



Affûtage de la face

MEULE D'AFFUTAGE DE LA FACE

Type 12V2
D Ø160mm
H Ø32mm



Une réponse polyvalente pour satisfaire toutes les demandes...



Panneau de contrôle avec écran tactile 15"



Chargement



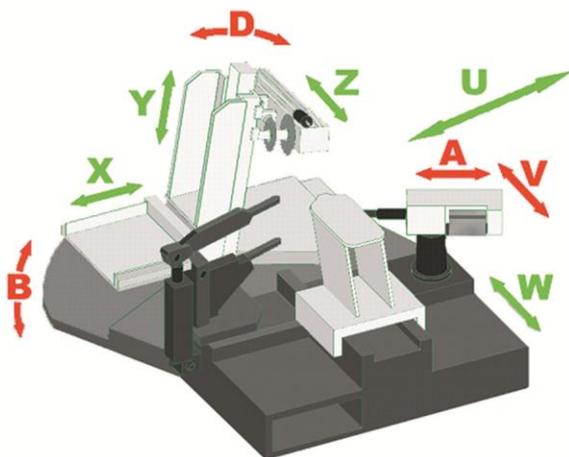
Déchargement

Caractéristiques Générales

- 3 chariots pour le chargement et le déchargement
- Affûtage complet de la face et du dos de tous les types de dentures standard en un cycle
- 8 axes à servomoteur contrôlés par CNC
- Chargement et déchargement par 4 grappins magnétiques
- Affûtage des dents remplacées
- Fonctionnement à l'aide de deux meules d'affûtage
- Système d'affûtage pour lames gouges (option)
- Axe D piloté par servomoteur pour affûtage des faces biseautées (option)
- Système pour brise-copeaux (option)
- Axe D manuel pour ajustement de l'angle de la tête (option)
- Sélection de la langue sur le panneau de contrôle
- Technologie d'affûtage à hautes performances
- Contrôle par PC sous Microsoft Windows®
- Possibilité de choisir le programme d'affûtage depuis le panneau de contrôle
- Système de mesure par palpeur
- Calcul automatique de l'épaisseur du corps de lame ou paramétrage manuel à partir du panneau de contrôle
- Compensation automatique de l'usure de meule
- Calcul automatique de l'épaisseur de pastille
- Récolte automatique d'informations sur les angles de face et de dos
- Panneau de contrôle avec écran tactile 15"
- Diamètre de lame maximum Ø 610 mm
- Serrage de lame pneumatique
- Machine entièrement cartérisée pour la sécurité de l'opérateur
- Contrôles simples pour une grande facilité d'utilisation
- Bâti très robuste
- Cabine ergonomique pour faciliter le chargement/déchargement
- Vitesse d'affûtage et de rotation de la meule variables
- Système d'aspiration intégré
- Prête pour fonctionnement sous huile entière
- Production conforme aux standards CE

Devenez indépendant ! Combinaison optimale d'une machine très rapide et d'un système de commande parfaitement convivial. L'optimisation des vitesses "hors carbure" permet d'augmenter la productivité sans pénaliser la précision d'affûtage ni la durée de vie de la meule. Le système de contrôle ABM simplifie les opérations d'affûtage tout en augmentant la qualité.

Axes de la machine



Moteurs de la machine

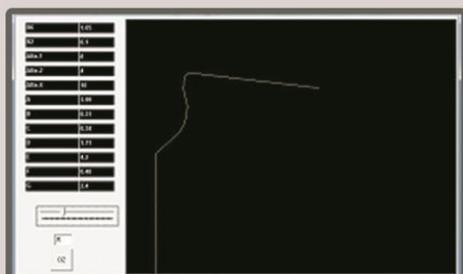
	Puissance (kW)	Vitesse de rotation (tr.min-1)	Tension de fonctionnement	Caractéristiques additionnelles
Axe X (Servo)	0,75	3000	-	Codeur absolu avec frein
Axe Y (Servo)	0,75	3000	-	Codeur absolu avec frein
Axe Z (Servo)	0,75	3000	-	Codeur absolu avec frein
Axe A (Servo)	0,75	3000	-	Codeur absolu sans frein
Axe B (Servo)	0,75	3000	-	Codeur absolu avec frein
Axe U (Servo)	0,75	3000	-	Codeur absolu avec frein
Axe V (Servo)	0,75	3000	-	Codeur absolu sans frein
Axe W (Servo)	0,75	3000	-	Codeur absolu avec frein
Moteur de meule	1,1	2900	380V - Triphasé	-
Pompe d'arrosage	0,75	2800	380V - Triphasé	-
Moteur d'aspiration	0,14	2800	230V - Monophasé	-

La vraie innovation est le produit de l'expérience et de la dynamique...

Caractéristiques Techniques



Module de production pour lames Cermet (option)



Système de programmation libre du profil pour lames Cermet (option)

- Diamètre de lame extérieur Ø150-610mm
- Diamètre des axes de chariots Ø30 mm (remplaçable)
- Nombre de chariots de chargement 3 Carriages
- Capacité de chargement 50 lames
- Pression d'air nécessaire 6 Bars minimum
- Angle d'affûtage (-7°) - (+45°)
- Angle de dépouille +25°
- Diamètre de meule extérieur Ø160 mm (face) / Ø150 mm (dos)
- Alésage de meule Ø32mm
- Vitesse de travail 0,5mm à 20mm/s
- Débit de la pompe d'arrosage 55lt/min.
- Capacité du réservoir ~120lt.
- Vitesse d'indexation 0-25 dents/min.
- Nombre de moteurs 11
- Puissance connectée ~6.8kW
- Poids net/brut 4200/4300kg
- Dimensions 710*250*240cm.

Chez ABM, nous développons nos machines, nos propres systèmes électroniques et le logiciel d'application, et nous fabriquons tous les composants mécaniques principaux. Finalement, nous assemblons et testons le produit final selon les normes en vigueur. Quelle que soit la machine ABM que vous choisirez, vous pouvez être certain qu'elle sera construite pour satisfaire toutes les demandes du marché.

Formes de dentures affûtées en un cycle

Plate 		Toutes dents plates
		Plate haut-Plate bas
Biseaux alternés 		Biseaux alternés (Droite-Gauche)
		Droite-Gauche-Gauche-Gauche
		Gauche-Droite-Droite-Droite
		Tous biseaux à droite
		Tous biseaux à gauche
Heller 		Trapèze-Plate
		Trapèze haut-Trapèze bas
		Toutes dents trapèze
		Trapèze avec angle brisé droite-gauche
		Trapèze avec angle brisé gauche-droite

Biseau centré 		Plate-biseau centré
		Biseau centré (toutes les dents)
5T (Combiné) 		5T-1 (Plate-Droite-Gauche-Droite-Gauche)
		5T-2 (Plate-Gauche-Droite-Gauche-Droite)
		5T-3 (Plate-Droite-Gauche-Droite-Gauche-Droite-Gauche-Droite-Gauche-Droite)
		5T-4 (Plate-Droite-Gauche-Droite-Gauche) [Pour lames avec pas de denture irrégulier]
		5T-5 (Plate-Gauche-Droite-Gauche-Droite) [Pour lames avec pas de denture irrégulier]
D-DRO		Plate-Droite-Droite-Droite
D-GAU		Plate-Gauche-Gauche-Gauche
TRP-2P		Trapèze-Plate-Plate
Lame Cermet (Optional)		Programmation de profil libre pour lames Cermet Le chargeur est uniquement utilisé pour la production

Haute précision / Haute productivité

Écrans Opérationnels



Écran général



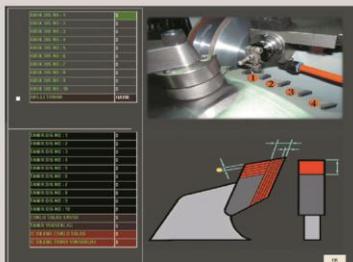
Écran de calibrage



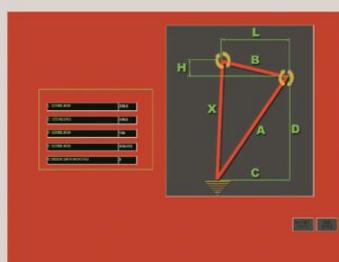
Écran de sélection de forme



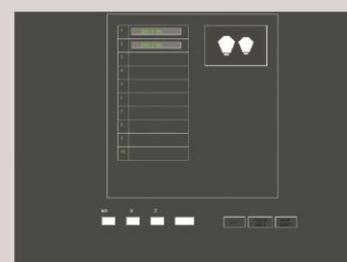
Écran de calibration du système de mesure



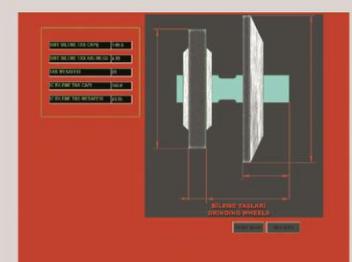
Écran de gestion des dents cassées



Écran de réglage



Écran de listes



Écran de calibration de meule