

PRESTIGE



abm

Technologies d'affûtage



Le meulage avancé, La solution tout en un ...

PRESTIGE

**6 AXES CNC - AFFUTEUSE POUR LES LAMES DE SCIE
CIRCULAIRE POUR LE TRAVAIL DES METAUX**

Avec fonction de programmation gratuite pour toute combinaison de formes
des dents pour CERMET

La solution flexible et rentable

La haute technologie pour diriger le monde en constante évolution du traitement des outils

PRESTIGE est conçu pour répondre aux besoins élevés des services de denture et de meulage de scies circulaires. Nos machines de nouvelle génération minimisent le travail humain; avec système de chargement robotisé et en corps central compact, toutes les formes de meulage sont réunies. Grâce à un rendement élevé, la perte de temps dans votre atelier est évitée.

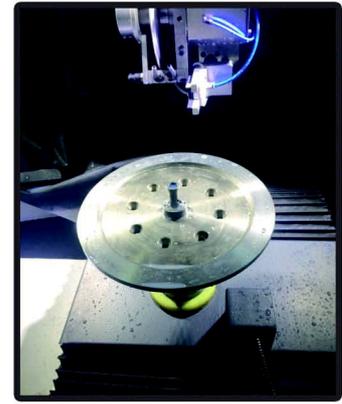
PRESTIGE, pour toutes les formes de dents des scies circulaires HSS et CERMET en un seul passage, assurer une denture parfaite. Un système de chip-breaker est disponible (optionnel).



Meulage de scie circulaire HSS par la meule CBN Ø200mm



Sonde de mesure intégrée pour le contrôle de l'épaisseur



système de serrage par bride en Aluminium

Une réponse polyvalente pour répondre à toutes les demandes



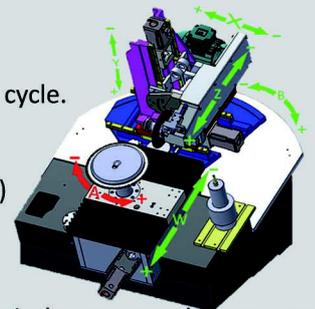
Chanfreinage gauche-droite automatique



système de mesure par laser interne pour le comptage des dents et le réglage automatique

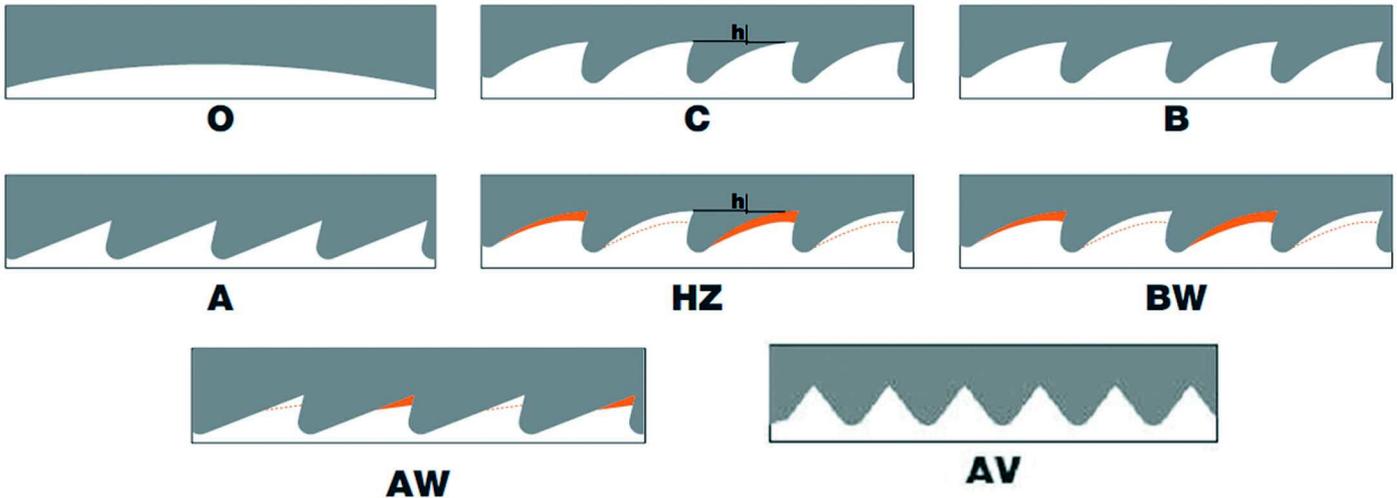
Caractéristiques générales

- Rectification complète du profil et du chanfrein en un seul cycle.
- Servomoteur 6 axes contrôlé par CNC.
- Accessoire de meulage chip-breaker optionnel
- Axe D optionnel entraîné par un servomoteur. (Biseautage)
- Écran de fonctionnement avec n'importe quelle langue
- Contrôlé par PC.
- Système d'exploitation Windows®.
- Possibilité de sélectionner le programme de meulage à partir du panneau de commande.
- Meulage de tous les types de dents en un cycle.
- Sonde de mesure intégrée.
- Fonction de réglage automatique par système laser
- Calcul automatique de l'épaisseur de la lame de scie soit au moyen d'une sonde de mesure, soit en saisissant manuellement sur le panneau de commande.
- Calcul automatique de la compensation au moyen de la sonde de mesure.
- Collecte de données de diamètre et de nombre de dents au moyen du système laser.
- Panneau de commande à écran. 15"
- Diamètre extérieur Max. Ø630mm.
- Serrage de lame pneumatique.
- Cabine totalement fermée pour la sécurité de l'opérateur.
- Commandes simples pour une utilisation facile.
- Base rigide.
- La vitesse de meulage variable
- Ergonomic cabin construction for ease of loading and unloading.
- Vitesses de meulage et d'indexation réglables indépendamment.
- mist système d'extraction d'air optionnel
- Automatic Lubrication Unit
- Suivi en direct par connexion Internet.
- Liquide de refroidissement à l'huile prêt.
- Production conforme aux normes CE.



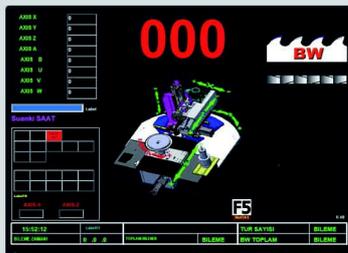
Chez ABM nous développons nos machines, nos propres systèmes électroniques, nos programmes d'application et nous fabriquons nos principaux composants mécaniques. Enfin, nous assemblons et testons le produit final en standard de machines globales. Quelle que soit la machine ABM que vous choisissiez pour votre meulage, vous saurez qu'elle sera construite pour répondre à toutes les demandes du marché.

Formes des dents

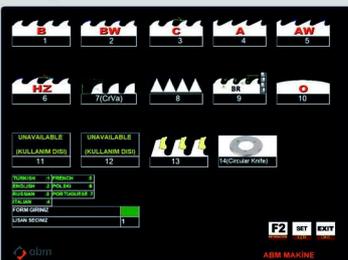


* Les formes Br/Bs sont optionnelles .

La véritable innovation est le produit de l'expérience et de la dynamique...



Ecran générale de fonctionnement



Ecran de selection de la forme

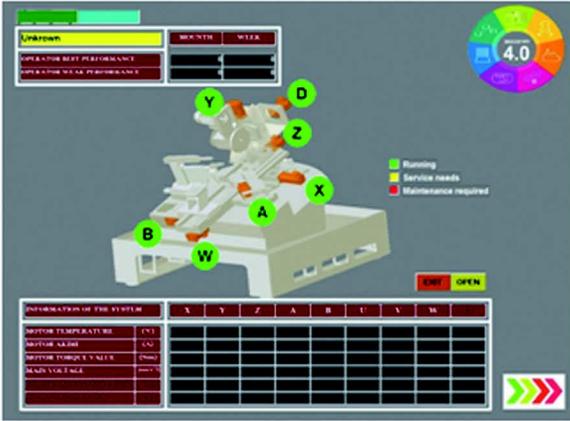


Ecran de la sonde de calibration

Spécifications techniques

- diamètre extérieur de scie circulaire Ø80-630mm(optionnel Ø800 ou plus)
- Pression d'air requis Minimum 6 Bars
- La meule CBN Ø200mm x 32mm
- vitesse de travail Variable from 0,5mm to 30mm/s
- capacité de moteur de liquide de refroidissement 100lt/min.
- capacité de réservoir de liquide de refroidissement ~120lt.
- Taux d'alimentation 1 to 7 sec/dent
- Quantité des moteurs 11
- Formes des dents A, AV, AW, B, BW, C, Hz, O
- Charge connectée ~10.5kW
- Tension 380V, 3Phases
- Poids Net/Brut 2800/2900kg
- Dimensions 200*250*195cm

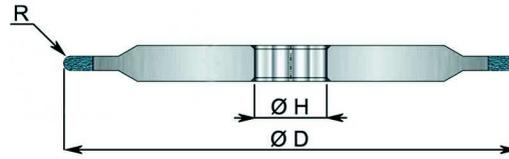
Axes de la machine



Surveillance de l'état de tous les axes si service ou un entretien est nécessaire.

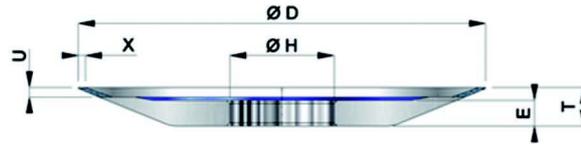
Les meules

Meule CBN pour les scies HSS



FEPA Type 14F1
D Ø200mm
H Ø32mm
R 0.6mm to 6mm

Meule diamantée pour les scies CERMET



Type 12V2
D Ø200mm
H Ø32mm

Haute précision / haute productivité

PRESTIGE-LOAD



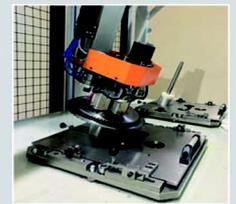
Chargement - déchargement



Poteau pour bride



système Chipbreaker
optionnel (Formes Br/Bs)



Pince robot qui peut s'ouvrir
et fermer automatiquement selon
le diamètre de la lame de scie

Moteurs sur la machine:

Motors	Power (kW)	Revolution (RPM)	Feeding Voltage	Additional Features
Axis X (Servo)	0.75	6000	-	Absolute encoder-with brake
Axis Y (Servo)	0.75	6000	-	Absolute encoder-with brake
Axis Z (Servo)	0.75	6000	-	Absolute encoder-with brake
Axis A (Servo)	0.75	6000	-	Absolute encoder-without brake
Axis B (Servo)	0.75	6000	-	Absolute encoder-with brake
Axis U (Servo)	0.75	6000	-	Absolute encoder-with brake
Axis V (Servo)	0.75	6000	-	Absolute encoder-without brake
Axis W (Servo)	0.75	6000	-	Absolute encoder-with brake
Grinding wheel motor	4	2900	380V-3phases	
Coolant motor	0,75	2800	380V-3phases	



Broches de poteau
et de machine



Tampons



Brides réductrices
(Type magnétique)