



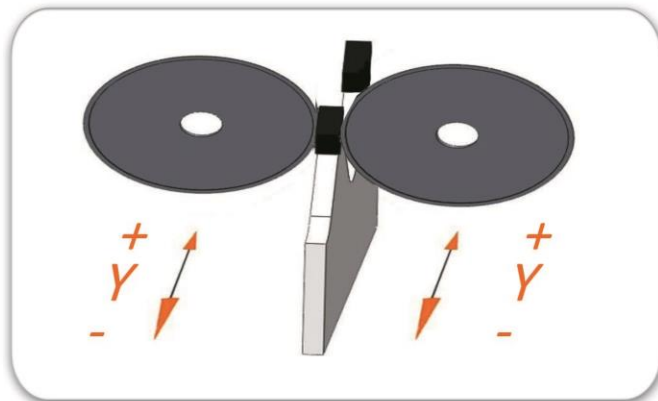
Высокие технологии, единственное решение для производства пил...

Эрозионный станок с ЧПУ для заточки по боковым граням
8-осевое полное управление ЧПУ
PCD эрозия для дисковых пил

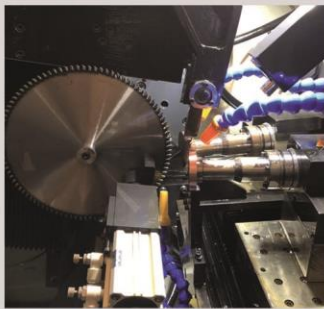
Гибкое и выгодное решение

Высокие технологии позволяют удовлетворить растущие потребности в технологиях заточки. Компания АВМ предлагает Вам комплексное решение: максимально эффективно использовать возможности ЧПУ.

SPARQ-DUO - идеальный станок для заточки дисковых пил PCD. Все необходимые геометрические настройки выполняются на экране с помощью блока управления ЧПУ. Благодаря простому и удобному интерфейсу, он сводит к минимуму потребность в операторах. Это 8-осевой эрозионный станок с ЧПУ для заточки по боковым граням, который отличается высокой скоростью и точностью. Процесс двустороннего выравнивания на станке состоит из горизонтально работающей двойной заточной головки в дополнение к привычной заточной группе :



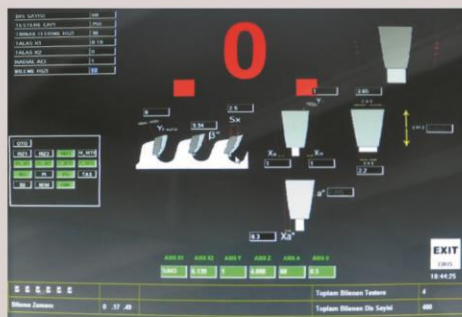
Гибкое и эффективное решение для удовлетворения ваших потребностей...



Безпроблемная заточка пил PCD с помощью системы зажима. Запатентованная система "умных толкателей" способствует продвижению без повреждений зубьев и автоматическому пропуску групп зубьев с переменным шагом.

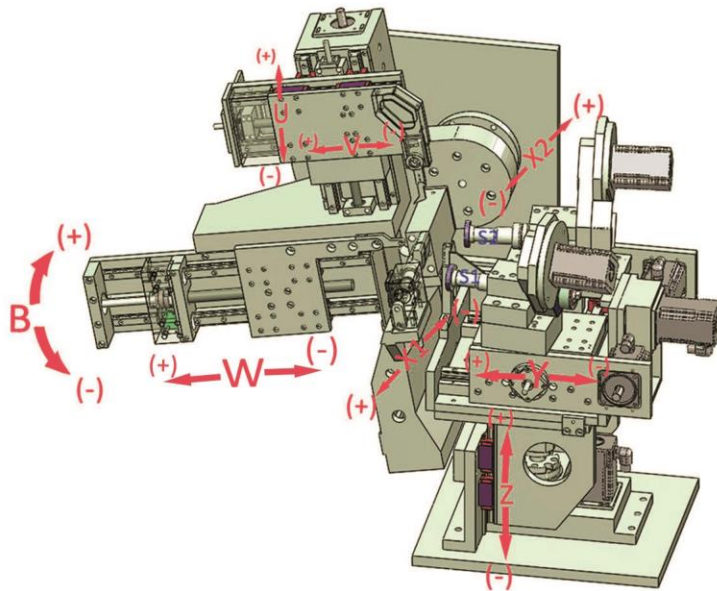
Основные характеристики

- 8-осевое полное управление ЧПУ.
- Покрытие CrNi обеспечивает твердость и устойчивость к коррозии всех механических частей.
- "Умный толкатель" - автоматически перемещается по группам зубьев.
- Встроенные программы для ремонта и изготовления зубьев. Возможность самостоятельно регулировать кол.-во кратных фишек и повторов с помощью программы осциляции.
- 17" LCD экран и возможность работы на разных языках.
- Готовые программы заточки и неограниченная память для сохранения.
- Возможность заточки всех форм зубьев в дерево- и металлообрабатывающей промышленности.
- Возможность задать углы боковых стенок по углу или по размеру.
- Максимальный диаметр дисковой пилы $\varnothing 800$ мм.
- Электронный кулачок для толкания.
- Автоматический расчет шага резьбы, при необходимости ввод шага вручную.
- Централизованная система смазки, снижает частоту тех.обслуживания и увеличивает срок службы станка.
- Обновление программы через интернет или флэш-память с помощью ПК на базе Windows® .
- Звуко-, пыле- и теплоизоляция с отдельным электрошкафом.
- Генератор эрозии производства АВМ.
- Простота использования с удобным интерфейсом.
- Эргономичная кабина на прочной основе станка.



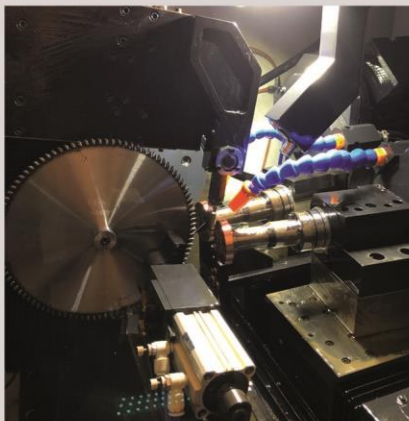
Рабочий экран параметров боковой заточки. Автоматическая настройка касательных и радиальных углов с помощью ЧПУ.

Будьте свободны и независимы! Независимо от срока службы заточного круга и точности заточки, используйте самый быстрый на рынке заточный станок и самый удобный интерфейс управления, который наилучшим образом соответствует вашим потребностям. Автоматическая компенсация износа обеспечивается за счет внутреннего поворота диска. Автоматически регулируйте касательные и радиальные углы благодаря системе ЧПУ.



- (X1 - X2)** Ось подачи стружки
- (B)** Угол вращения
- (U - V)** Ось толкателя
- (Z)** Тангенциальный угол
- (Y)** Ось заточки
- (W)** Ось регулировки диаметра

Настоящая "ИННОВАЦИЯ" - это продукт опыта и разработок...



SPARQ-DUO Рабочая область

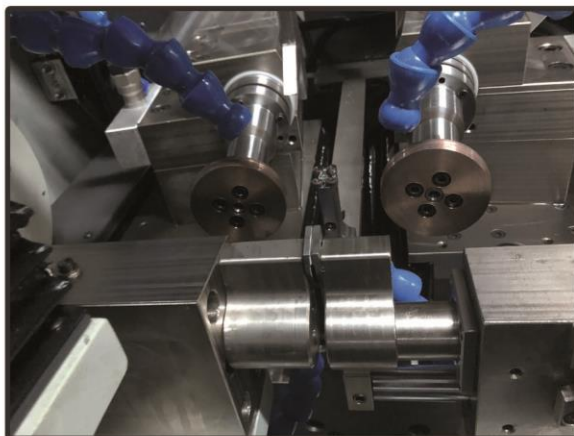


Система пожаротушения

Технические характеристики

- Диаметр дисковой пилы Ø100-800мм
- Диаметр отверстия от Ø12 мм
- Толщина Макс. 10мм
- Шаг зуба Макс. 100мм
- Угол заточки (-10°) - (+10°)
- Радиальный угол ±6°
- Внешний диаметр заточного круга Ø60мм
- Диаметр отверстия заточного круга Ø10мм
- Мощность насоса охлаждения ~100 л/мин
- Емкость бака охлаждения ~100 л
- Скорость холостого хода 6000 об./мин.
- Суммарная мощность ~10,5кВт

Компания АВМ производит собственные машины, электронные системы и программное обеспечение, а также производит все свои механические компоненты. На последнем этапе все это объединяется и конечный продукт проверяется на соответствие универсальным стандартам производства станков. Все наши усилия направлены на производство более совершенных машин для Вас. Какую бы машину Вы не выбрали, должны знать, что эта машина производится с учетом всех потребностей рынка.



Эрозионные диски

Отличие АВМ CNC-Motion Control: продуктивно и всегда на шаг впереди...

Дополнительные опции

- Система охлаждения открытого контура для заводов с системой масляной фильтрации
- Масляная система фильтрации - FILTRON
- Воздушная система фильтрации
- Система охлаждения масла
- Разводомер



Масляный фильтр