



# abm

*Grinding Technologies*



## ST

Şerit Testere Kaynak Temizleme Makinesi

Band Saws Welding Burr Remover

Станок для зачистки сварочного шва



## MIG-MAX

Ön Isıtmalı Şerit Testere Gazaltı Kaynak Makinesi

Band Saws Welding Machine with Built-in Annealing System

Станок для сварки ленточных пил со встроенной системой отжига



MIG-MAX metal ve ağaç sanayisinde kullanılan şerit testerelerin gazaltı kaynak sistemiyle kaynatılıp aynı tabla üzerinde tavlama için tasarlanmıştır.

Mikroişlemci kontrollü MIG-MAX, operatörün şerit testere genişliğine ve kalınlığına göre uygun kaynak programını seçebilmesini sağlar.

MIG-MAX designed to weld and anneal the band saws used in metal and wood industry on the same tables MIG welding system. The microprocessor controlled MIG-MAX enables the operator to select a suitable welding program according to the band saw width and thickness

MIG-MAX создан для сварки и отжига ленточных пил, применяемых в дерево- и металлообрабатывающей промышленности. Станок оснащен микропроцессором, что позволяет оператору осуществлять выбор подходящей программы согласно параметрам толщины и ширины пилы.

ST şerit grubunun ayrılmaz bir makinesidir. Kaynatılmış şerit testerelerin kaynak çapaklarının temizlenmesi için özel olarak tasarlanmıştır. Kolay talaş ayarı sayesinde kaynak yüzeyi ve şerit testere hassas bir şekilde eşitlenir.

ST is an inseperable machine of band saw group. Its specially designed to clean the welding burrs on the welded band saw. Thanks to its ease of infeed adjustment, the welded part on the band saw surface is equalized precisely.

Станок ST является неотъемлемой частью группы оборудования для обслуживания ленточных пил. Он разработан с целью очистки полотна пилы от шва после сварки. Благодаря специальным настройкам, место сварки пилы очищается до уровня ее основной поверхности.

#### MIG-MAX Genel Özellikler

- Ön ısıtmalı şerit testere gazaltı kaynak makinası.
- Maksimum 200 mm şerit kaynak kapasitesi.
- Otomatik tel sürme ve kafa sürme.
- Mikroişlemci kontrollü, 24V kontrol paneli.
- Sertleştirilmiş miller üzerinde hareket eden kaynak kafası.
- Otomatik ya da manuel kaynak ve tavlama.
- Önden arkaya ya da arkadan öne otomatik kaynak.
- Rezitansla tavlama.
- Pnömatik şerit testere sıkma.
- Otomatik tavlama değeri ayarı.
- Mikroişlemci kontrollü ünite aynı anda hareket edebilen kafa sürme ve kaynak motorları.
- 5 farklı kaynak programı.
- Şerit testere kalınlığına ve genişliğine göre kaynak programı seçilmesi.
- Çatlakların kesilmeden kaynatılması.
- Temiz kaynak yüzeyinin sağlanması.
- Ayar ve kullanım kolaylığı, sağlam makina gövdesi.
- CE standartların uygun üretim.

#### MIG-MAX at a glance

- Preheated band saw welding machine.
- MIG welding.
- Max. 200 mm band saw welding capacity.
- Automatic wire enable and welding head movement.
- Microprocessor controlled, 24V control panel.
- Welding head riding on hardened spindles.
- Automatic or manuel welding and annealing.
- Preheated welding of wide band saws in cold climate working areas to prevent cracks.
- Annealing on the same table after welding.
- Front-to-back or black-to-front automatic welding.
- Annealing by resistance. Pneumatic blade clamping.
- Automatic annealing degree adjustment.
- Synchronized movement of head enable and welding motors by the microprocessor control unit.
- Five different welding programs.
- Welding program selection according to blade saw.
- Ensuring clean welding surface.
- Ease of adjustment and operation.
- Stable machine base.
- Conformed with CE standards.

#### Главные особенности MIG-MAX

- Станок для сварки ленточных пил с их подогревом
- Сваривание MIG
- Макс. ширина ленточных пил - 200 мм
- Автоматическая сварка и вращение сварочной головки
- 24V панель управления
- Перемещение сварочной головки по закаленным шпинделям
- Автоматическая или ручная сварка и отжиг
- Функция подогрева пилы для территорий с холодным климатом для предотвращения сколов и трещин
- Отжиг после сварки на одном основании
- Отжиг сопротивлением. Пневматический зажим
- Регулировка уровня автоматического отжига
- Синхронизированные движения сварочной головки, регулируемые панелью управления
- 5 различных программ сварки
- Выбор сварочной программы согласно параметрам толщины и ширины пилы
- Гарантия чистой поверхности пилы
- Простота настройки и работы со станком
- Прочная конструкция
- Соответствие стандартам CE

#### ST Genel Özellikler

- Şerit testere kaynak temizleme makinası.
- Maksimum 200mm şerit testere genişliği.
- Aç/Kapa şalterli.
- Mekanik şerit testere sıkma kolları.
- Sertleştirilmiş miller üzerinde hareket eden kaynak temizleme kafası.
- Kullanım kolaylığı.
- Hassas talaş verebilme miktarı.
- Sağlam makina gövdesi.
- CE standartlarına uygun üretim.

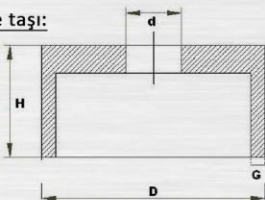
#### ST at a glance

- Band saw welding burr removal.
- Max. 200mm band saw width capacity.
- On/off switch.
- Mechanical band saw clamping arms.
- Burr remover head riding on hardened spindles.
- Ease of use.
- Definite infeed amount.
- Stable machine base.
- Conformed with CE standards.

#### Главные особенности ST

- Станок для зачистки сварочного шва
- Макс. ширина пилы - 200 мм
- Главный выключатель Вкл/Выкл
- Механические тиски зажима пилы
- Перемещение основного узла очищающей головки по закаленным валам
- Простота в управлении
- Возможность регулировки точности съема
- Прочная конструкция станка
- Соответствие стандартам CE

#### Bileme taşı:

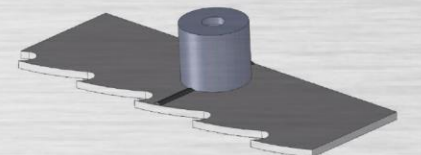


D : Ø100mm  
d : Ø20mm  
H : 40mm  
G : 8mm  
Tp : L kap tip

ST Makinadaki Motorlar:

Bileme taşı motoru : 0,37kW 2800 dev/dk.

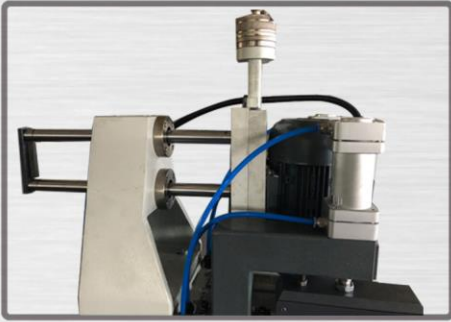
#### Amaç





## ST Technical Specifications

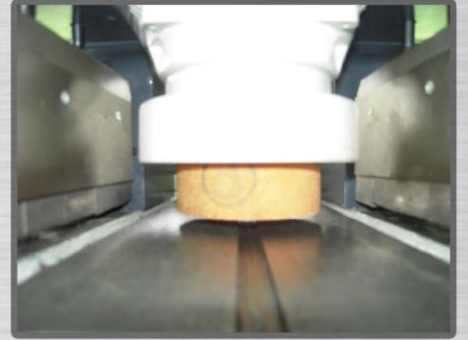
|                         |                              |                               |               |
|-------------------------|------------------------------|-------------------------------|---------------|
| Şerit Testere Genişliği | Band Saw Width               | Ширина ленточной пилы         | Max. 206 mm   |
| Şerit Testere Kalınlığı | Band Saw Thickness           | Толщина ленточной пилы        | 0,5-3,2 mm    |
| Motor Sayısı            | Motor Quantity               | Количество двигателей         | 1             |
| Bileme Taşı Motor Gücü  | Grinding Wheel Motor Power   | Мощность заточного двигателя  | 0,37 kW       |
| Bileme Taşı Çapı        | Grinding Wheel Diameter      | Диаметр заточного круга       | Ø100 mm       |
| Bileme Taşı Delik Çapı  | Grinding Wheel Bore Diameter | Диаметр посадочного отверстия | Ø20 mm        |
| Bileme Taşı Tipi        | Wheel Type                   | Тип круга                     | L Cup Type    |
| Çalışma Gerilimi        | Voltage                      | Напряжение                    | 380V, 3 Phase |
| Net/Brüt Ağırlık        | Net/Gross Weight             | Вес нетто/брутто              | 125/150 kg    |
| Boyutlar                | Dimensions                   | Габариты                      | 80*120*140 cm |



Sertleştirilmiş miller üzerinde hareket eden kaynak temizleme kafası  
Welding burr remover head riding on hardened spindles  
Перемещение зачистной головки по закаленным шпинделям



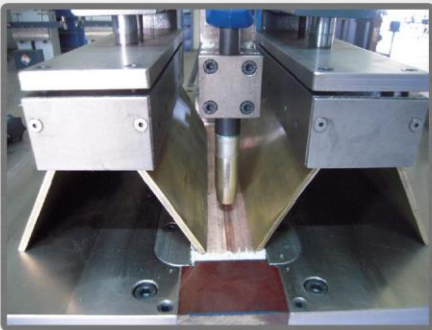
Pnömatik Testere Sıkma Klları  
Pneumatic Clamping  
Пневматический зажим



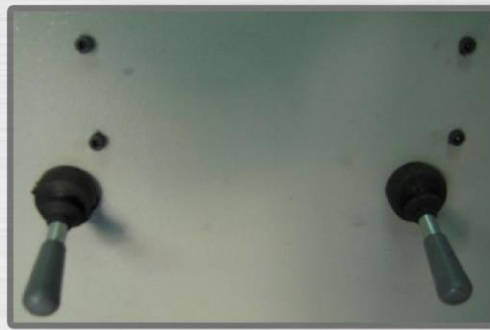
Eşit ve Hassas Kaynak Temizleme  
Equal and precise welding burr removal  
Равномерная и точная очистка основания пилы

## MIG-MAX Technical Specifications

|                          |                                  |                                    |               |
|--------------------------|----------------------------------|------------------------------------|---------------|
| Kaynak Kapasitesi        | Welding Capacity                 | Ширина пилы                        | 10-206mm      |
| Şerit Testere Kalınlığı  | Band Saw Thickness               | Толщина ленточной пилы             | 0,6-3,2 mm    |
| Kaynak Akımı             | Welding Current                  | Сварочный ток                      | 240 A         |
| Kaynak Akımı Ayar Sahası | Welding Current Adjustment Range | Диапазон настройки сварочного тока | 30-250 A      |
| Boştaki Gerilim          | Open Circuit Voltage             | Напряжение холостого хода          | 5-30 V        |
| Motor Sayısı             | Motor Quantity                   | Количество двигателей              | 2             |
| Motor Gücü               | Motor Power                      | Мощность двигателя                 | 140 W         |
| Çalışma Gerilimi         | Operating Voltage                | Рабочее напряжение                 | 380V, 3 Phase |
| Toplam Güç               | Total Power                      | Общая мощность                     | ~3,3 kW       |
| Net/Brüt Ağırlık         | Net/Gross Weight                 | Вес нетто/брутто                   | 350/375 kg    |
| Boyutlar                 | Dimensions                       | Габариты                           | 80*120*170    |



Kaynak sonrası aynı tabla üzerinde tavlama  
Controlled annealing process during welding on the same welding table  
Управление процессом отжига на том же основании станка, что и сварка



Pnömatik Şerit Testere Sıkması  
Pneumatic band saw clamping  
Пневматический зажим пилы



Sertleştirilmiş miller üzerinde hareket eden kaynak kafası  
Welding head riding on hardened spindles  
Перемещение сварочной головки на закаленных шпинделях





1965 yılında başlayan bileme makineleri üretimi yolculuğumuzda günümüz teknolojisinin tüm olanaklarını kullanıp sürdürmeye devam ediyoruz. Sadece ülkemizde değil, 25 ülkede bulunan bayilerimiz ve kendi satış ekibimiz ile 100'ü aşkın ülkede hizmetinizdeyiz...

Our path on grinding technologies production started in 1965, continues applying all modern technologies on our services. Not only in local market, our machines are working world-wide with dealers support in 25 countries and with our own sales team in more than 100 different countries.

Начиная с 1965 года мы производим заточные станки, используя все возможности современных технологий. Наши достижения в прошлом - направление в будущее. Наши машины работают в 100 странах мира с дилерской сетью в 25 странах.