

ŞUK-92

**ŞERİT TESTERE STELLİTE
UÇ KAYNAK MAKİNASI**



SAT-300

**ŞERİT TESTERE TAM OTOMATİK
DÖKÜM TİP STELLİTE
UÇ KAYNAK MAKİNASI**



abm

Bileme Teknolojileri



444 6 117

Türkiye'nin Her Yerinden

www.abmmakine.com.tr

ŞUK-92 GENEL ÖZELLİKLERİ

- Hızlı kesim ve düzgün kesim yüzeyleri elde edebilmek için şerit testere dişlerine Stellite uç kaynak yapılması.
- Tüm yüzeylerde korozyon dayanımlı ve sertlik veren CrNi kaplama.
- Maksimum 250mm şerit testere genişliği kapasitesi.
- Opsiyonel daire ve katrak testere uç kaynak aparatları.
- Otomatik tavlama.
- Çevrim bitiminde otomatik durma.
- Manuel kaynak.
- Motorlu kaldırma düzeneği yardımıyla ağır tip şerit testerelede bile kolay ayarlama.
- Aynı makina üzerinde stellite uç kaynak ve tavlama.
- Şerit testereye uzun ömür sağlayan dayanıklı stellite kaynaklı diş uçları.
- Kesilen malzemede daha üstün yüzey kalitesi elde edilmesi.
- Kesilen malzemede daha üstün boyutsal ve biçimsel doğruluk elde edilmesi.
- Sertleştirilmiş miller üzerinde hareket eden stellite uç kesme motoru.
- 24V kontrol paneli.
- Kontrol panelinden ayarlanabilen tavlama ısısı değeri.
- Kontrol panelinden ayarlanabilen kaynak ısısı değeri.
- Kullanım kolaylığı sağlayan basit kontroller.
- Ergonomik kullanım.
- Sağlam makina yapısı.

ŞUK-92 TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Şerit testere genişliği 60-250mm
- Şerit testere uzunluğu Minimum 5,5m
- Diş çekme stroku Maksimum 60mm
- Diş yüksekliği 6-30mm
- Stellite çubuk çapı Ø4mm / 5mm / 6mm
- Stellite kesme taşı çapı Ø115mm x 1,0mm x Ø22mm
- Stellite kesme taşı türü A54 R BF80 – Metal
- Motor sayısı 3
- Toplam güç ~1,50kW
- Çalışma gerilimi 380V, 3 faz, 50Hz
- Net/brüt ağırlık 350/375kg
- Boyutlar 80*120*160cm



Aynı makinada hassas stellite uç kaynak ve tavlama sayesinde kusursuz kesim yüzeyi kalitesi sağlayan uzun ömürlü şerit testere.



Manuel stellite uç kaynak, otomatik tavlama.

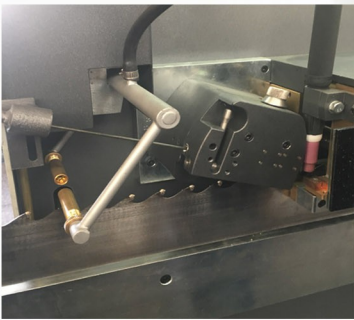


Kesme motoruyla manuel olarak kesilen stellite çubuk.



Motor yardımlı şerit testere aşağı-yukarı hareketi.

SAT-300



Otomatik çubuk sürme hareketi, plazma torcu hareketi, kalıp aç-kapa hareketi, diş itme, ayarlanabilir tavlama sistemi



Otomatik Testere Aşağı-Yukarı Hareketi



SAT-300 GENEL ÖZELLİKLERİ

- Kalıp içine stellite çubuk eritme sistemi
- Makine dışarısından kalıp pozisyonu hassas ayar imkanı
- Otomatik Stellite çubuk sürme sistemi
- Otomatik testere yukarı-aşağı hareketi
- Gazlı tavlama sistemi (Opsiyonel indüksiyonlu)
- Kapalı kabin yapısı ile maksimum düzeyde güvenlik

SAT-300 TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Şerit Testere Genişliği 80-300mm
- Et Kalınlığı 0.6 – 2.6mm
- Kaynak Açısı 16-28°
- Kesici Taş Çapı Ø125mm
- T-Stellite Çubuk Boyutları 3.8-4.8mm
- Stellite Çubuk Çapı Ø3.2 – Ø6.4
- Kaynak Hızı 5-10 diş/dak
- Pnömatik Sistem Basıncı Minimum 6.5 bar
- Toplam Güç ~3kW